

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0303U001266

Державний реєстраційний номер: 0100U004077

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2003

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Дослідження впливу різних схем дії на структуру та властивості високоміцного чавуну

Початок етапу: 01.2002

Закінчення етапу: 12.2002

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут імпульсних процесів і технологій

Код за ЄДРПОУ: 03534512

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 22-41-13

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідження способів сумісної дії електрогідроімпульсної обробки розплаву та модифікування на структуроутворення, механічні і службові властивості високоміцного чавуну

Назва роботи англійською:

Investigation of ways for joint influence of electrical pulse processing of melt and its modification upon the structure formation, mechanical and service properties of high-strength cast iron

Реферат українською:

Досліджено принципи обробки чавуну з кулястим графітом, які передбачають різні схеми електрогідроімпульсного впливу на розплав, що модифікується. У високоміцному чавуні здрібнюється включення кулястого графіту, зростає ступінь перлитизації металевої матриці, зменшується об'єм крихкої евтектики. У чавунах системи Fe-Ni-C здрібнюється макро- (евтектичне) та мікро- (аустенітне) зерно, зменшується (або взагалі ліквідується) об'ємна частка феромагнітної фази. Область застосування- матеріалознавство, методи позапічної обробки розплаву.

Реферат англійською:

The principles for treatment of iron cast with sphere graphite are investigation. They provide for different schemes to affect the melt under modifications with electrohydropulse treatment. The most effective variants are exposed, for which additional electrohydropulse treatment brings to positive change in the structure and properties. In the highly strengthened iron cast the inclusions of sphere graphite are reduced, the degree of a metal matrix perlitization grows, and the volume of brittle eutectic. In the iron cast of the Fe-Ni-C system both the macro- (eutectic) and micro- (austenite) grains are reduced and the volumetric share of the ferromagnetic phase is decreased (or even eliminated). Field of application: material science, methods of out-of-furnace melt treatment.5635

Індекс УДК: 669.1.022; 622.7:669.1, 621.9.044.4:621.746.041

Коди тематичних рубрик: 53.31.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Грабовий В.М.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Вовченко О.І.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

