

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0214U000599

Державний реєстраційний номер: 0111U001761

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-04-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка технічних та технологічних засобів підвищення ефективності різання металів шляхом удосконалення кінематики процесів

Початок етапу: 01.2011

Закінчення етапу: 12.2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (57)3494700 , (572)944635

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541050

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 1262.16
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка технічних та технологічних засобів підвищення ефективності різання металів шляхом удосконалення кінематики процесів

Назва роботи англійською:

Developing technical and technological methods for increasing efficiency of cutting metals by improving kinematic of the processes

Реферат українською:

Розроблено технічні та технологічні засоби підвищення ефективності та надійності процесів різання важкооброблюваних матеріалів за рахунок керування механічними властивостями оброблюваних матеріалів. Створено методики оптимального вибору конструктивних та технологічних параметрів планетарно-шліфувальних інструментів. Розроблено конструкції пристроїв для планетарного шліфування та вібраційного різання. За результатами випробувань та експериментальних досліджень розроблено рекомендації щодо впровадження одержаних результатів у виробництво

Реферат англійською:

Developed the technical and technological means to improve the efficiency and reliability of cutting processes hard materials by controlling the mechanical properties of the processed materials. Established technique of optimum choice of design and process parameters planetary grinding tools. Developed the design of devices for planetary grinding and cutting vibration. According to test results and experimental studies developed recommendations for the implementation of the results into production.

Індекс УДК: 621.9.047/.048, 621.9

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Тарелін Анатолій Олексійович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: член-кор.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Дослідно-промислові зразки планетарно-шліфувальних інструментів

Назва НТП англійською: Experimental designs planetary grinding tools

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: підвищення продуктивності праці, економія енергоресурсів

Галузь застосування: DK 29.11; K 73

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Планетарно-шліфувальний інструмент являє собою верстатний пристрій який замінює традиційний абразивний інструмент. Призначається для здійснення високопродуктивного маятникового та глибинного шліфування плоских та фасонних поверхонь. Дозволяє за прохід обробляти стрічку шириною до 192 мм з глибиною шліфування до 5 мм. Призначається для використання на плоскошліфувальних, пазошліфувальних й заточувальних, фрезерних верстатах з метою розширення їх технологічних можливостей і не вимагає модернізації привода головного робочого руху.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: акт ПрАО "Укренергоремонт" від 20.12.2013 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: машинобудівні підприємства

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Сурду Н.В. Повышение эффективности бесцентрового шлифования труднообрабатываемых материалов / Н.В. Сурду, А.В. Телегин // Східно-Європейський журнал передових технологій. 2011. - № 3/10 (51). - С. 57 - 61.
2. Телегин А.В. Эффективность различных видов планетарного шлифования / А.В. Телегин // Современные проблемы машиностроения. Тези докладів конференції молодих вчених та спеціалістів. Харків 7-11

листопада 2011 р. – Харків: ІПМаш НАН України. – 2011. – С. 64 3. Сурду Н.В.Повышение физико-механических свойств деталей из труднообрабатываемых металлов при шлифовании с обеспечением условий для адсорбционно-пластифицирующего эффекта / Н.В. Сурду, А.В. Телегин // Материалы 51-й Международной конференции "Актуальные проблемы прочности". 16-20 мая 2011 года. Харьков, Украина. Харьков: ННЦ ХФТИ, 2011.- С. 304. 4. Телегин А.В. Исследование вибрационных характеристик планетарного шлифования ручным инструментом /А.В. Телегин // Современные проблемы машиностроения. Тези докладів конференції молодих вчених та спеціалістів. Харків 5-8 листопада 2012 р. – Харків: ІПМаш НАН України. – 2012. – С. 70

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Мацевитий Юрій Михайлович

Перелік осіб-виконавців

Аннопольська Ірина Євгеніївна

Вітковська Тамара Семенівна

Гіль Зінаїда Петрівна

Депарма Галина Олексіївна

Князева Ольга Іванівна

Лук'янов Євген Федорович

Лук'янов Володимир Миколайович

Нечаев Андрій Вікторович

Паршин Вадим Володимирович

Паршина Тетяна Миколаївна

Сурду Микола Васильович

Тарелін Анатолій Олексійович

(д. т. н.)

Телегін Олексій Васильович

Ткачик Олена Миколаївна

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

