Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0218U001330

Державний реєстраційний номер: 0116U006542

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 31-01-2018

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 2

Назва етапу: Створення конструкції та виготовлення деформуючих інструментів. Складання технологічного паспорту оброблюваного матеріалу, виготовлення дослідних зразків відводів.

Початок етапу: 03.2017

Закінчення етапу: 12.2017

Вид звітного документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В.М. Бакуля НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 468-86-26

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 79

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка ефективної технології виготовлення відводів підвищеної надійності з нержавіючої сталі для ремонту трубопроводів об’єктів атомної та теплової енергетики

Назва роботи англійською:

Development of effective stainless steel manufacturing branches improve the reliability of the technology for the repair of pipelines of nuclear and thermal power

Реферат українською:

Розроблено конструкції, проведено проектування та виготовлено деформуючі інструменти для формоутворення крутозігнутих відводів. Розроблені креслення та комплект конструкторської документації на деформуючі інструменти для виготовлення крутозігнутих відводів діаметрами 45, 57 та 89 мм. Створений технологічний паспорт оброблюваного матеріалу. Для цього були використані методики побудови кривої течії матеріалу, побудови діаграми пластичності з залученнями сучасного вимірювального обладнання. Побудовані криві течії та діаграми пластичності досліджуваних матеріалів, а також градуювальні графіки: твердість-інтенсивність напружень-інтен-сивність деформацій. Досліджений вплив термообробки на відновлення пластичності і підвищення міцності виробів, розроблені рекомендації з вибору матеріалів для виготовлення крутозігнутих відводів для трубопроводів атомної енергетики. Виготовлені дослідні зразки крутозігнутих відводів з використанням виготовлених інструментів.

Реферат англійською:

For a rational layout of pipelines of nuclear and thermal power plants requires a large number of curved sections of pipes of different diameters (taps), bent in different planes at different angles. One of the best manufacturing techniques - techniques which are based on cold plastic deformation. In this work the aim is to develop the technological scheme forming bends cold plastic deformation based on the use the phenomenon of plastic hinge

Індекс УДК: 621.9.02, 621.919

Коди тематичних рубрик: 55.19.03.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Шейкін Сергій Євгенович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічі схеми формоутворення відводів та дослідного пристрою для її реалізації

Назва НТП англійською: Technological scheme of formation forms bends and device research to Implementation

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Атомна та теплова енергетика

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розробка ефективної технології виготовлення відводів підвищеної надійності з нержавіючої сталі для ремонту трубопроводів об'єктів атомної та теплової енергетики

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2020 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: атомні підприємства України

Перспективні ринки: вітчизняні ринки та ближнє зарубіжжя

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1 стаття

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Туркевич Володимир Зіновійович
д. х. н., 02.00.04

Перелік осіб-виконавців

Бабко В.П.

Гайдай В.О.

Мельниченко В.В.

Мельниченко Я.В.

Студенець С.Ф.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

