

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U005715

Державний реєстраційний номер: 0110U006164

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-07-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Експериментальні дослідження та порівняльний аналіз теоретичних і експериментальних досліджень, узагальнення результатів та написання заключного звіту.

Початок етапу: 09.2012

Закінчення етапу: 06.2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 11

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технологій і обладнання для розділення сортового прокату і труб .

Назва роботи англійською:

Perfection of technologies and equipment for the division of high quality rental and pipes.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження: обладнання та технології для поділу сортового прокату і труб. Мета дослідження: підвищення якості заготовок за рахунок удосконалення технологій і обладнання для поділу сортового прокату і труб на основі науково обґрунтованих методів розрахунків виконавчих механізмів, підвищення якості виготовлення і складання пресів. Методи дослідження: теоретичні дослідження засновані на законах механіки суцільного середовища, фізики твердого тіла. Математичні моделі виконавчих механізмів пресів для поділу сортового прокату розроблені з використанням сучасних чисельних методів рішень на ПЕОМ. При проведенні експериментальних досліджень застосовувались відомі й оригінальні методики, стандартне та оригінальне обладнання, оснастка та апаратура. Розроблені рекомендації щодо застосування отриманих результатів. Створені нові методи розділення сортового прокату (труб) на мірні заготовки, які дозволяють підвищити якість заготовок. Запропоновані нові конструкції обладнання і штампової оснастки з високими техніко-економічними характеристиками. Галузь застосування: загальні механічні операції.

Реферат англійською:

Object of study: equipment and technology for the separation of rolled metal and pipes. Aim: Increase quality of blanks due to improved technology and equipment for the separation of rolled metal and pipes on the basis of scientific methods for calculation of actuators, quality manufacturing and assembly presses. Methods: theoretical studies based on the laws of Continuum Mechanics, Solid State Physics. The mathematical models of executive mechanisms of presses for the division of high quality rent are worked out with the use of modern numeral methods of decisions on PC. During realization of experimental researches well-known and original methodologies, standard and original equipment, rigging and apparatus, were used. Recommendations are worked out on drawing on the got results. New methods of long products division (pipes) to length, the use of which can improve the quality of the workpieces. New constructions equipment and stamping equipment with high technical and economic characteristics. Purview: general mechanical operations.

Індекс УДК: 621.96.001.5, 621.97-231.32:621.96

Коди тематичних рубрик: 55.16.23.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Карнаух Сергій Григорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Нові технології поділу сортового прокату (труб) та обладнання і оснастка для їх реалізації.

Назва НТП англійською: New methods division rolled (pipe), equipment and tools for their implementation.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Загальні механічні операції

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: На підставі проведених експериментальних досліджень підтверджено адекватність розроблених математичних моделей. Створені нові методи розділення сортового прокату (труб) на мірні заготовки, які дозволяють підвищити якість заготовок. Запропоновані нові конструкції обладнання і штампової оснастки з високими техніко-економічними характеристиками.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2010-2013

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПАТ "НКМЗ", ПАТ "Донмет"

Перспективні ринки: СНД, Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Роганов Л.Л., Карнаух С.Г., Карнаух Д.С. Исследование процесса разделения труб способом отрезки эксцентричным закручиванием / Обработка металлов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2012. – № 1(30). – С. 233-238. 2. Роганов Л.Л., Карнаух С.Г., Карнаух Д.С. Анализ технологий и оборудования для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 1 / Обработка металлов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2013. – № 1(34). – С. 120-128. 3. Роганов Л.Л., Карнаух С.Г., Карнаух Д.С. Разработка новых

конструкцій обладнання і оснастки для розділення труб на мерні заготовки. Сообщение 2 / Обработка металлов давлением : сб. науч. тр. – Краматорск : ДГМА, 2013. – № 2(35). – С. 147-153. 4. Абрамова Л.Н. Повышение работоспособности металлургического оборудования с гидроприводом / Междунар. промышл. журнал "Мир техники и технологий" / – Харьков, 2013. – № 4 (137). – С. 46-48. 5. Абрамова Л.Н. Особенности изготовления силовых гидроцилиндров, трубопроводов, гидроприводов кузнечно-прессового и горнорудного оборудования с применением регулируемых щелевых втулок / Научный вестник ДГМА. – Краматорск : ДГМА, 2012. – № 1 (9Е) (online). – С. 2-7. 6. Добряк С.К., Котушенко Е.С. Конечно-элементное моделирование совмещенного процесса прокатки между неприводными и приводными рабочими валками / Научный вестник ДГМА № 1 (9Е), 2012 ISSN 2219-7869 (online). – С. 58-64. 7. Чоста Н.В., Владимиров Э.А., Шоленинов В.Е. Методика метрического синтеза ножниц с катящимся резом для обрезки листового проката / Научный вестник ДГМА № 1 (9Е), 2012 ISSN 2219-7869 (online). С. 212-219. 8. Мартынов А.П., Чепель А.Л. Компенсация погрешностей как метод повышения собираемости крупных машин / Научный вестник ДГМА № 2 (10Е), 2012 ISSN 2219-7869 (online). 9. Кинденко Н.И. Характеристика методов магнитной обработки режущих инструментов из быстрорежущих сталей / Вісник Донбаської державної машинобудівної академії. Збірник наукових праць № 3 (28). – Краматорск, ДГМА, 2012. – С. 287-293. 10. Абрамова Л.Н. Повышение работоспособности металлургического оборудования с гидроприводом / Междунар. промышл. журнал "Мир техники и технологий", апрель № 4 (137). Харьков, 2013 – С. 46-48. 11. Мартинов А.П., Триш Р.М. Аналіз сучасного стану нормування точності геометричних параметрів виробів машинобудування / Зб.наук. праць "Машинобудування" № 10 2013. Харків, 2012. – С. 207-222. 12. Мартинов А.П., Іванов Г.О. Конструктивно-технологічні фактори підвищення сполучуваності складаних одиниць з вольницями кочення / Вісник аграрної науки Причорномор'я. Миколаїв, МНАУ, 2013. Вип. № 2.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Абрамова Любов Миколаївна

Добряк Сергій Костянтинович

Загудаєв Віктор Олексійович

Карнаух Сергій Григорович

Котушенко Катерина Сергіївна

Кулік Тетяна Олександрівна

Кінденко Микола Іванович

Мартинов Анатолій Павлович

Чоста Наталія Вікторівна

Шоленинов Владислав Євгенович

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

