Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0305U003339

Державний реєстраційний номер: 0104U004038

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-03-2005

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка структури системи управління якістю роботи важких верстатів на основі ISO 9000:2000. Дослідження методів підвищення точності важких верстатів

Початок етапу: 01.2004

Закінчення етапу: 12.2004

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка системи управління якістю роботи важких верстатів та інструментів

Назва роботи англійською:

System engineering of quality management of work of heavy machine tools and tools

Реферат українською:

Метою дійсної роботи є підвищення ефективності роботи технологічної системи за рахунок розроблення системи управління якістю роботи важких верстатів та інструментів, що дозволить підвищити продуктивність праці, надійність верстатів та інструментів, знизити собівартість металообробки і поліпшити умови праці. Методи дослідження базуються на впровадженні міжнародних стандартів ISO 9000:2000, а також на теорії кваліметрії, надійності з використанням статистичних методів, та методів експертної оцінки. Галуззю використання цієї роботи є машинобудівельне виробництво, а саме заводи важкого машинобудування, інструментальні заводи

Реферат англійською:

The purpose of the present work is increase of efficiency performance of technological system due system engineering management of quality of work of heavy machine tools and tools what to allow to increase efficiency of work, reliability of machine tools and cutting-tools, to lower the cost price of metal working and to increase working conditions. Methods of research are based on introduction of international standards ISO 9000:2000, and also on the theory reliability with use of statistical methods, and methods of an expert estimation. Area of use of this work - machine-building manufacture, namely factories of heavy mechanical engineering, cutting-tools production factories

Індекс УДК: 621(094), 621.9.06-529

Коди тематичних рубрик: 55.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ковальов Віктор Дмитрович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1 Ковалев В.Д., Бабин О.Ф., Гаков С.А. Демпфирование колебаний в приводах подач тяжелых станков, с применением следящего привода на основе линейного двигателя с гидроусилителем // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Зб. наук. пр.- Краматорськ:ДДМА, 2004.- Вип.15. - С.15-19 2 Клименко Г.П., Васильченко Я.В., Андронов О.Ю., Ткаченко М.А. Надійність процесу експлуатації ї різального інструменту на важких верстатах// Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Зб. наук. пр.- Краматорськ: ДДМА, 2004. - Вип. 15. - С.25-28 3 Мироненко Е.В., Колесник В.В. Выбор оптимальных

размеров специальных твердосплавных пластин для агрегатно--модульных резцов // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Зб. наук. пр.- Краматорськ: ДДМА, 2004. - Вип. 15. - С.35-38
4 Гузенко В.С., Миранцов С.Л., Мезенцев В.Е. Исследование прочности сборных прорезных резцов для тяжелых токарных станков // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Зб. наук. пр.- Краматорськ: ДДМА, 2004. - Вип. 15. - С.111-1155490

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Алієв Ігрампотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності