

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0205U000703

Державний реєстраційний номер: 0103U006480

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-02-2005

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Управління процесом безперервної розливки сталі з використанням магнітодинамічного міксер-дозатора.

Початок етапу: 07.2003

Закінчення етапу: 12.2004

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417153

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-35-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 – договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Управління процесом безперервної розливки сталі з використанням магнітодинамічного міксер-дозатора.

Назва роботи англійською:

Control of continuous casting of steel with using of magnetodynamic mixer-batcher.

Реферат українською:

Проаналізовано сучасний стан технологій безперервної розливки сталі. Запропоновано нову конструкцію проміжного ковша на базі магнітодинамічного міксер-дозатора. Проведено інженерні розрахунки основних робочих параметрів такого обладнання. Розроблено нову технологічну схему процесу.

Реферат англійською:

There is analyzed the present state of technologies by continuous casting of steel. The new design of tundish based on magnetodynamic mixer-batcher is offered. There are made the engineering calculations of the main operational parameters of such equipment. The new process flowsheet is designed.

Індекс УДК: 669:1; 669:001.8, 669.18:621.746:537.84

Коди тематичних рубрик: 53.01.05

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Горюк М.С.,

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

"Перспективы применения магнитодинамического миксера-дозатора для перегрева и разливки чугуна и стали в литейных и металлургических технологиях" – Дубоделов В.И., Погорский В.К., Горюк М.С., Ломакин В.Н. (Металл и литье Украины) -2004, №1-2, с.31-34.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Найдек В.Л.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

