

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0220U000406

Державний реєстраційний номер: 0116U006494

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 06-02-2020

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 4

Назва етапу: Виготовлення дослідної партії нових ДКМ та проведення дослідно-промислової перевірки

Початок етапу: 02.2019

Закінчення етапу: 12.2019

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Фізико-технологічний інститут металів та сплавів НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417153

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 424-35-15, 424-12-10

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Президія Національної академії наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442350981

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 110
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Нові литі композиційні матеріали армовані високомодульними карбідами для екстремальних умов експлуатації

Назва роботи англійською:

New casting composite materials reinforced with high-modulus carbides for extreme operating conditions.

Реферат українською:

Розроблено та виготовлено три варіанти конструкції оснащення для одержання литих заготовок підшипників ковзання з композиційних матеріалів на основі алюмінію армованих високомодульними карбідами методом вакуумного просочування. Досліджено ливарні властивості композиційних матеріалів армованих невеликою кількістю високомодульних карбідів (до 5 ваг. %) одержаних лігатурним методом та розроблені технологічні режими лиття втулок за моделями, які газифікуються з даних матеріалів. Виготовлена дослідна партія підшипників ковзання і проведено їх промислове випробування на підприємстві ТзДВ "Гал-Кат".

Реферат англійською:

Three types of equipment have been developed and manufactured to produce cast billets of plain bearings from aluminium based composite materials reinforced with high-modulus carbides by vacuum seepage. The casting properties of composite materials reinforced with a small amount of high-modulus carbides (up to 5 wt. %) obtained by the master alloy technique have been investigated, and techniques for the bushings casting from these materials using gasified models have been developed. An experimental batch of plain bearings was manufactured and their industrial testing was conducted at the Gal-Kat additional liability company.

Індекс УДК: 621.01; 621.81/.85; 621.88; 62-2, 621.74.074:546.261

Коди тематичних рубрик: 55.01.95

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Щерецький Олександр Анатольович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Дослідна партія нових дисперснозмцнених композиційних матеріалів

Назва НТП англійською: Pilot batch of new dispersively hardened composite material

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Ливарне виробництво та металургія

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблено та виготовлено три варіанти конструкції оснащення для одержання литих заготовок підшипників ковзання з композиційних матеріалів на основі алюмінію армованих високомодульними карбідами методом вакуумного просочування. Виготовлена дослідна партія підшипників ковзання і проведено їх промислове випробування на підприємстві ТзДВ "Гал-Кат".

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2020

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Підприємства України

Перспективні ринки: Україна, Грузія, Казахстан, Литва, Німеччина, Польща

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 0

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обґрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 0

Очікуваний термін окупності (років): .

Додаткова інформація: ..

IX. Бібліографічний опис

Щерецький О.А., Каніболоцький Д.С., Верховлюк А.М. Використання відходів твердих сплавів в якості наповнювача для композиційних матеріалів з алюмінієвою матрицею // Процеси лиття. - 2019. - № 3. - С. 68-77. Щерецький О.А., Каніболоцький Д.С., Верховлюк А.М. Структура та механічні властивості силуміну АК15, армованого високомодульними мікрочастинками // Перспективні технології, матеріали й обладнання в ливарному виробництві: матеріали VII Міжнародної науково-технічної конференції, 15-18 жовтня 2019 р. / під заг. ред. А.М. Фесенка, М.А. Турчаніна. - Краматорськ: ДДМА, 2019. - С. 226-227.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Нарівський Анатолій Васильович

Перелік осіб-виконавців

Верховлюк Анатолій Михайлович

Железняк Олексій Вадимович

Каніболоцький Дмитро Сергійович

Кононенко Е.Г.

Науменко Марія Іванівна

Петрина Галина Валентинівна

Потрух Олександр Григорович

Семашко Олександр Вікторович

Сергієнко Руслан Арсенійович

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

