

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0210U007380

Державний реєстраційний номер: 0109U007406

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 24-12-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розроблення та впровадження у виробництво дослідно-промислових зразків планетарних інструментів та високоефективних технологій алмазного шліфування важкооброблювальних матеріалів

Початок етапу: 06.2009

Закінчення етапу: 12.2010

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національний технічний університет "Харківський політехнічний інститут"

Код за ЄДРПОУ: 02071180

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (057)700-15-64, (057)700-40-34

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України (ІПМаш НАНУ)

Код за ЄДРПОУ: 03534570

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон:

Внесок співвиконавця у звітний етап:

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне агентство з питань науки, інновацій та інформатизації України

Код за ЄДРПОУ: 37200303

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 246-39-10

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 5031070

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 200
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення та впровадження у виробництво дослідно-промислових зразків планетарних інструментів та високоефективних технологій алмазного шліфування важкооброблювальних матеріалів

Назва роботи англійською:

Development and manufacturing application of experimental - industrial samples of planetary tools and high-efficiency technologies of diamond grinding of hard-to-machine materials.

Реферат українською:

Об'єкт розроблення - торцеві планетарно-шліфувальні інструменти та процеси алмазного шліфування Мета роботи - розроблення дослідно-промислових зразків планетарних інструментів та високоефективних технологій алмазного шліфування важко оброблювальних матеріалів. Методологія аналітичних досліджень - імітаційне комп'ютерне 3D моделювання взаємодії елементів системи "оброблювана заготовка - шліфувальний інструмент" на рівні макрорельєфу. Верстатна експериментальна база натурних досліджень - стенд для випробувань торцевих планетарношліфувальних інструментів на базі утвореного верстата 6Т80Ш і модернізований універсально-заточувальний верстат 3Е624. Основні результати - оптимальні значення конструктивних параметрів для варіантів торцевих планетарно-шліфувальних інструментів і організаційно-технологічні рекомендації щодо умов спікання алмазозабавленого шару кругів, які забезпечують цілісність їх характеристики на етапі виготовлення інструменту, та високоефективних процесів алмазного шліфування; конструкторська документація на дослідні зразки планетарних інструментів і модернізацію заточувального верстата.

Реферат англійською:

Object of development - butt end planetary-polishing instruments and processes of the diamond polishing Purpose of work - development of experimental-industrial prototypes of planetary instruments and visocoeffectivnih technologies of the diamond polishing it is heavy processing materials. Methodology of analytical researches - an imitation computer 3D design of co-operation of elements of the system the "processed purveyance - polishing instrument" at the level of macrorelefofou. The machine-tool experimental base of model researches is a stand for the tests of butt end planetarno0shlifouvalnih instruments of on a base well-educated machine-tool of 6T80Sh and modernized universal-sharpening machine-tool 3E624. Basic results are the optimum values of structural parameters for the variants of butt end planetary-polishing instruments and organizatsiyno-tehnologichni recommendations in relation to the terms of spicannya of almazonosnogo layer of circles which provide integrity of their description on the stage of making of instrument, and visocoeffectivnih processes of the diamond polishing; designer document on models pre-production of planetary instruments and modernization of sharpening machine-tool.

Індекс УДК: 621.91, 621.91

Коди тематичних рубрик: 55.19.03.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Грабченко Анатолій Іванович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Високоєфективні технології алмазного шліфування важкооброблювальних матеріалів та дослідно-промислові зразки планетарних інструментів

Назва НТП англійською: Development and manufacturing application of experimental - industrial samples of planetary tools and high-efficiency technologies of diamond grinding of hard-to-machine materials.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Приладо- та машинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблені та впроваджені у виробництво технічні рекомендації щодо умов спікання алмазоносного шару кругів які забезпечують цілісність їх характеристики на етапі виготовленні інструменту. Розроблено конструкторсько-технологічну документацію на модернізацію верстатів шліфувальної групи стосовно реалізації технологічно сталих комбінованих процесів обробки широкої гами інструментальних та конструкційних матеріалів. Розроблено конструкторсько-технологічну документацію на модернізацію верстату планетарно-шліфувальною головкою (ПШГ) із круговими ріжучими елементами, що призначені для шліфування плоских поверхонь деталей. Розроблено рекомендації щодо впровадження на промислових підприємствах України технологічно сталих комбінованих процесів шліфування і технологій плоского шліфування деталей з важкооброблюваних матеріалів з використанням ПШГ.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 03.2011-12.2012

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: підприємства машинобудування

Перспективні ринки: ринки України

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

ІХ. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Кравець Валерій Олексійович

Перелік осіб-виконавців

Івкін Владислав Володимирович

Верховцев Павло Вікторович

Грабченко Анатолій Іванович

Гуцаленко Юрій Григорович

Пижов Іван Миколайович

Руднев Олександр Віталійович

Сурду Микола Васильович

Тарелін Анатолій Олексійович

Телегін Олексій Васильович

Федорович Володимир Олексійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

