Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0214U002535

Державний реєстраційний номер: 0110U007342

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 15-01-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розвиток технології розмагнічування труб магістральних трубопроводів

Початок етапу: 01.2011

Закінчення етапу: 12.2013

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державна установа "Інститут технічних проблем магнетизму НАН України"

Код за ЄДРПОУ: 00216881

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0572) 99-21-62

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 729.3

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розвиток технології розмагнічування труб магістральних трубопроводів

Назва роботи англійською:

Development of technology of demagnetization of pipes of main pipelines

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - методи і засоби розмагнічування труб магістральних трубопроводів. Мета роботи - покращення якості технології розмагнічування труб магістральних трубопроводів за рахунок підвищення ефективності розмагнічування, стабільності розмагніченого стану та скорочення часу на розмагнічування. Метод дослідження - комп'ютерне моделювання та аналіз фазових діаграм магнітних станів сталевої труби, експериментальні дослідження на фізичній моделі трубопроводу. Розроблено методи розмагнічування вільних кінців підготовлюваних до зварювання труб, які дозволяють поліпшити якість технології розмагнічування магістральних трубопроводів за рахунок підвищення ефективності розмагнічування, стійкості розмагніченого стану та скорочення часу на розмагнічування. Використання технології демагнітизації магістральних трубопроводів, заснованої на розроблених методах, забезпечить високоефективне розмагнічування і стійкий у часі розмагнічений стан вільних кінців труб перед їх стикуванням для зварювання, що дозволить виключити додаткову втрату часу на розмагнічування за рахунок його виконання незалежно від ін-ших технологічних операцій, і забезпечити цим скорочення загального часу ремонту лінійної частини трубопроводу не менше ніж на 20 хвилин на кож-ному зварному стику.

Реферат англійською:

Object - methods and facilities of demagnetization of main pipelines. Purpose - improving the quality of technology of demagnetization of main pipelines by increasing the efficiency of demagnetization, stability of demagnetized state of pipes and reducing the time to demagnetization. Method - computer modeling and analysis of the phase diagrams of the magnetic states of steel pipe, experimental research on the physical model of pipeline. The methods of demagnetization of pipe ends, prepared for welding, was developed that allow to improve the quality of technology of demagnetization of pipelines by increasing the efficiency of demagnetization, stability of demagnetized state and reducing the time to demagnetization. Using the technology of demagnetization of main pipelines based on developed methods will provide a highly effective and stable in time demagnetized state of pipe ends before their joining for welding that would except the extra time loss to demagnetization due to its execution, regardless of other processing operations, and ensure reduction of total repair time of the pipeline at least for 20 minutes at each welded joint.

Індекс УДК: 621.643/.644, 537.624.7:621.318

Коди тематичних рубрик: 73.39.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Добродєєв Павло Миколайович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Вдосконалена технологія розмагнічування вільних кінців труб

Назва НТП англійською: Improved technology of demagnetization of free ends of pipes

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 73.10.2 - Дослідження і розробки в галузі технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Технологія розмагнічування труб магістральних трубопроводів при їх ремонті заснована на використанні методів різнополярного статичного розмагнічування та динамічного розмагнічування у формуючому постійному магнітному полі зміщення.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2013 рік

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Асоціація "Харківнафтомаш"

Перспективні ринки: НАК "Нафтогаз України", газо- та нафтопроводи Росії та Казахстану

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Волохов С.А., Добродеев П.Н., Мамин Г.И. Комплексная демагнетизация труб при электродуговой сварке // Технічна електродинаміка. -2012. -№ 4. -С. 19-24.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Розов Володимир Юрійович

Перелік осіб-виконавців

Івлєва Любов Федорівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

