

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0201U006216

Державний реєстраційний номер: 0199U001815

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-11-2001

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Експериментальне дослідження енергосилових параметрів та основних показників якості при холодній прокатці в схрещених робочих та опорних валках, а також при осьовому зсуві робочих валків. Експериментальне дослідження процесів холодної прокатки та дресировки листового металопрокату з необхідною шорсткістю поверхні. Розробка технологічних та конструктивних рекомендацій, які направлені на розширення сортаменту, підвищення якості при виробництві високоточного листового металопрокату з необхідною шорсткістю поверхні

Початок етапу: 07.1999

Закінчення етапу: 06.2001

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР:

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технологій та обладнання з виробництва високоточного металопрокату з необхідною шорсткістю поверхні

Назва роботи англійською:

Perfecting of process engineering's and equipment on production precision rolled products with a required roughness of a surface

Реферат українською:

Об'єкт -технології та обладнання з виробництва високоточного металопрокату з потрібною шорсткістю поверхні. Мета -підвищення техніко-економічних показників процесів металургійного виробництва на основі розвитку методів розрахунку та розробки рекомендацій щодо підвищення якості готового металопрокату. Методи досліджень - теоретичний і експериментальний аналіз, прилади, пристрої і оснащення, стандартне устаткування, ПЕОМ. Результати розроблено комплекс математичних моделей та практичних рекомендацій з автоматизованого проектування і удосконаленню технології та обладнання з виробництва високоякісного металопрокату. Новизна- набули розвиток методи розрахунку, розроблено математичні моделі, які забезпечують можливість прогнозування напружно-деформованого стану і основних показників якості готового металопрокату. Галузь застосування -технології та обладнання процесів поздовжньої, поперечної і поздовжньо-гвинтової прокатки осесиметричних деталей.

Реферат англійською:

Object-technology and equipment for production precision sheet-metal with a required roughness of a surface. The purpose-increase of technological parameters of processes of metallurgical production based on developments of methods of account and development of the recommendations directed on increase of quality sheet-metal. Researching methods and equipment-theoretical and experimental analysis, devices, facilities and equipment, standard equipment, computers. Results-the complex of mathematical models and software, and also practical recommendations for an automated both perfecting of technology and equipment on production high-quality metal is developed. Novelty-hare received development methods of account, the mathematical models ensuring a possibility of forecasting of a stress-deformed condition and main parameters of quality ready sheet-metal are developed. Area of application-technology and equipment of processes longitudinal, transversal and screw-longitudinal vollings of axially symmetric det ailses.

Індекс УДК: 621.771.22:669.1, 621.771.002.2

Коди тематичних рубрик: 53.43.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкин В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

ІХ. Бібліографічний опис

Потапкин В.Ф., Доброносков Ю.К., Бегунов А.А. Формирование шероховатости при пластическом формоизменении шероховатого металла гладким инструментом // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії : Зб.наук.пр.-Краматорськ, 2001.-С.431-434 Потапкин В.Ф., Доброносков Ю.К., Бегунов А.А. Математическая модель деформирования одиночной микронеровности //Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії : Зб.наук.пр.-Краматорськ, 2000.- С.34-37 Сатонин А.В. Имитационное математическое моделирование основных показателей качества при реализации различных технологических схем процесса дрессировки// Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні і металургії : Зб.наук.пр.-Краматорськ, 2000.-С.22-27

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Федорінов В.А.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

