

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0220U100265

Державний реєстраційний номер: 0119U101411

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-01-2020

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка та створення прототипу сучасної комп'ютеризованої системи автоматичного управління технологічним процесом плавки на печі електрошлакового переплаву

Початок етапу: 03.2019

Закінчення етапу: 12.2019

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича, 11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380445280486, 0442004779

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541230

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 400
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка та створення прототипу сучасної комп'ютеризованої системи автоматичного управління технологічним процесом плавки на печі електрошлакового переплаву

Назва роботи англійською:

Development and creation of a prototype of the modern computerized system of automatic control of the process of smelting on the furnace of electroslag remelting

Реферат українською:

За результатами досліджень і робіт розроблено технологію, спеціалізоване устаткування та систему керування процесом електрошлакового переплаву. Розроблено комп'ютерну систему контролю та керування з використанням сучасних алгоритмів. Це дозволило створити сучасну автоматизовану технологію, яка забезпечила потрібну якість злитків зі стабільними характеристиками і конкурентні технологічні показники. Досліджено метод контролю процесу електрошлакового переплаву з використанням даних он-лайн моніторингу роботи кристалізатора.

Реферат англійською:

According to the results of research and work, technology, specialized equipment and control system of the process of electro-slag remelting have been developed. Computer control and control system using modern algorithms has been developed. This made it possible to create modern automated technology that provided the required quality of ingots with stable characteristics and competitive technological performance. The method of controlling the process of electroslag remelting with the use of data on-line monitoring of crystallizer operation was investigated.

Індекс УДК: 669.017:536, 669.01.53:669.01.54

Коди тематичних рубрик: 53.03.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Костецький Юрій Віталійович

Науковий ступінь: к. т. н.

Вчене звання: доц.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Прототип сучасної комп'ютеризованої системи автоматичного управління технологічним процесом плавки на печі електрошлакового переплаву

Назва НТП англійською: A prototype of a modern computerized system for automatic control of the melting process of an electroslag remelting furnace

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Програмні продукти

Галузь застосування: Металургія

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Прототип комп'ютерної системи автоматичного керування плавкою і рекомендації щодо її використання;

Соціально-економічна спрямованість НТП: Створення принципово нової продукції (матеріалів, технологій тощо) для забезпечення експортного потенціалу та заміщенню імпорту, Підвищення автоматизації виробничих процесів

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 03.2019

Закінчення етапу: 12.2019

Споживачі продукції:

Перспективні ринки:

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи: Права не надаються

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обґрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Кучук-Яценко Сергій Іванович

д. т. н., 05.03.06

Перелік осіб-виконавців

Стовпченко Ганна Петрівна

(д. т. н., 05.16.02)

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Педченко Євген Олександрович

Телефон

+38 (044) 205-21-29

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

