

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0214U008621

Державний реєстраційний номер: 0113U003981

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-07-2014

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Аналіз технологій і обладнання для безвідхідного поділу сортового прокату(труб) з використанням проміжного тіла (рідини) між інструментом і заготовкою. Аналіз систем ущільнень, які застосовуються в конструкціях обладнання і оснастки ковальсько-пресових машин. Стан питання щодо якості виготовлення та збирання ковальсько-пресових машин, які застосовують при розділових операціях ОМТ.

Початок етапу: 09.2013

Закінчення етапу: 06.2014

Вид звітнього документа: Проміжний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201160

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 11

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка нових методів і конструкцій обладнання для розділення сортового прокату (труб) для отримання заготовок високої якості.

Назва роботи англійською:

Development of new methods and designs equipment for the separation of long products (tubes) on the workpiece quality.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження: обладнання та технології для поділу сортового прокату і труб. Мета дослідження: підвищення якості заготовок за рахунок удосконалення технологій і обладнання для поділу сортового прокату і труб на основі науково обґрунтованих методів розрахунків виконавчих механізмів, підвищення якості виготовлення і складання пресів. Методи дослідження: теоретичні дослідження засновані на законах механіки суцільного середовища, фізики твердого тіла. Теоретичний аналіз процесів поділу сортового прокату виконаний з використанням сучасних чисельних методів рішень на ПЕОМ. Галузь застосування: сфера металообробки на металургійних та машинобудівних підприємствах.

Реферат англійською:

Research object: equipment and technologies for the division of high quality rental and pipes. Research purpose: upgrading purveyances due to the improvement of technologies and equipment for the division of high quality rental and pipes on the basis of scientific the grounded methods of calculations of executive mechanisms, upgrading making and assembling of presses. Research methods: theoretical researches are based on the laws of mechanics of continuous environment, physicists of solid. The theoretical analysis of processes of division of high quality rental is executed with the use of modern numeral methods of decisions. Purview: area of metal-workingness on metallurgical and machine-building enterprises.

Індекс УДК: 621.9.047/.048, 621.97-231.32:621.96

Коди тематичних рубрик: 55.19.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Карнаух Сергій Григорович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Аналіз технологій і обладнання для безвідхідного поділу сортового прокату(труб); систем ущільнень, які застосовуються в конструкціях обладнання і оснастки ковальсько-пресових машин; питань щодо якості виготовлення та збирання ковальсько-пресових машин, які застосовують при розділових операціях ОМТ. Розробка класифікації способів поділу сортового прокату (труб). Визначення напрямків перспективних досліджень у цих галузях.

Назва НТП англійською: Analysis of technologies and equipment for separation of long products (tubes); sealing systems used in the construction of equipment and tooling forging presses; issues of quality of manufacture and assembly forging presses used in separation operations metal forming. The classification of methods of separation of long products (pipes). The directions of promising research in these areas

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Загальні механічні операції.

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: На підставі аналізу математичних моделей обладнання для поділу сортового прокату і труб будуть розроблені нові конструкції машин, вдосконалені методики їх розрахунку стосовно розділових процесів і вирішені на цій основі актуальні завдання підвищення ефективності роботи устаткування при забезпеченні якості заготовок і економії матеріальних ресурсів.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2016

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ЗАТ "НКМЗ", ЗАТ "Донмет"

Перспективні ринки: СНД, Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

ІХ. Бібліографічний опис

1. Роганов Л. Л., Карнаух С. Г., Карнаух Д. С. Анализ технологий и оборудования для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 1 / Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №1 (34). - ДГМА, Краматорск. -2013. - С.120-128. 2. Роганов Л. Л., Карнаух С. Г., Карнаух Д. С. Разработка новых конструкций оборудования и оснастки для разделения труб на мерные заготовки. Сообщение 2 / Обработка материалов давлением: Сборник научных трудов №2 (35). - ДГМА, Краматорск. -2013. - С.147-153. 3. Роганов Л.Л., Чоста Н.В. Перспективные направления развития оборудования для безотходного разделения сортового проката на мерные заготовки / Обработка металлов давлением, 2013, №3(36). - С. 207-213. 4. Шоленинов В.Е., Чоста Н.В. Исследование ножниц с катящимся резом для обрезки листового проката / Обработка металлов давлением, 2013, №3(36). - С. 213-219.

Х. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Абрамова Любов Миколаївна

Карнаух Сергій Григорович

Кулік Тетяна Олександрівна

Кінденко Микола Іванович

Мартинів Анатолій Павлович

Чоста Наталія Вікторівна

Шевченко Олена Петрівна

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

