

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0299U001921

Державний реєстраційний номер: 0197U015742

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 14-05-2001

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 2

Назва етапу: Теоретичні і експериментальні дослідження, а також розробка рекомендацій з удосконалення технологій та обладнання різних процесів дресировки і розділу листового металопрокату

Початок етапу: 07.1998

Закінчення етапу: 06.1999

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розвиток методів розрахунку і розробка рекомендацій з удосконалення технологічних режимів, а також конструктивних параметрів механічного обладнання для дресировки і розділу листового прокату

Назва роботи англійською:

Development of account methods and development of the recommendations on perfecting technological conditions, and also design data of a mechanical equipment for temper rolling and separation ready rolled products

Реферат українською:

Удосконалення технологічних режимів і конструктивних параметрів механічного обладнання для реалізації процесу розділу та дресировки листового металопрокату. Уточнено методи розрахунку і видано практичні рекомендації по удосконаленню четвертого переділу металургійного виробництва. Результати використані та будуть використовуватися на ЗАТ НКМЗ, в УКРНІІМеталургмаші та ВАТ СКМЗ під час проектування ножиць поздовжнього та поперечного різання, а також дресировочних станів

Реферат англійською:

Perfecting of technological conditions and design data of a mechanical equipment for a realization of the process of separation and temper rolling sheets. The methods of account are specified and the practical recommendations for perfecting process engineerings and equipment for a furnish rolled products. The outcomes are used and will be used on ZAO NKMZ, in UKRNII Metallurgmash and OAO SKMZ at projection of scissors longitudinal and transversal are sharp, and also temper rolling mill.

Індекс УДК: 658.511.4:621.7; 621.9:658.511.4, 621.771.06.002.04

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Потапкін В.Ф.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

ІХ. Бібліографічний опис

В.А.Федоринов, В.Н.Гойда, В.И.Бобух. Энергосиловые параметры при реализации процесса асимметричной дрессировки. В кн. Совершенствование процессов и оборудования обработки давлением в металлургии и машиностроении. Межвуз. темат. сб., выпуск 4, Краматорск, ДГМА, 1998.-С.91-94

Х. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Федорінов В.А.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

