# Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0303U001809

**Державний реєстраційний номер:** 0102U004079

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 06-06-2003

## II. Етап виконання ДіР

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** Розробка оптимальних температурних режимів прокатки і охолодження прокату із легованих марок сталі на стані 250-6/150 і наступної калібровки його без попереднього відпалу з метою розширення сортаменту і об"ємів виробництва на комбінаті "Криворіжсталь"

**Початок етапу:** 01.2002

**Закінчення етапу:** 12.2002

**Вид звітного документа:** Без звіту

## III. Відомості про виконавця ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Інститут чорної металургії НАН України

**Код за ЄДРПОУ:** 00190294

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національна академія наук України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** 776-53-15

## IV. Відомості про співвиконавців ДіР

## V. Відомості про замовника ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Публічне акціонерне товариство "АрселорМіттал Кривий Ріг"

**Код за ЄДРПОУ:** 24432974

**Місцезнаходження:** Орджонікідзе, 1, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50095, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство промислової політики України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** 380564782775

## VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

**Підстава для проведення ДіР:** 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

**Напрям фінансування:**

### Джерела фінансування

## VII. Відомості про ДіР

### Назва роботи українською:

Розробка оптимальних температурних режимів прокатки і охолодження прокату із легованих марок сталі на стані 250-6/150 і наступної калібровки його без попереднього відпалу з метою розширення сортаменту і об"ємів виробництва на комбінаті "Криворіжсталь"

### Назва роботи англійською:

Mining of optimum temperature schedules of rolling and cooling of roll stock from doped marks(grades) of steel on стане 250-6/150 and consequent his(its) calibration without a prestress bakeout with the purpose of expansion of a schedule and volumes of production at combine " Криворожсталь "

### Реферат українською:

Проаналізовано вплив технологічних параметрів прокату прискореного охолодження на безперервному дрібносортовому стані 250-6/150 КДГМК "Криворіжсталь", на формування структури та механічних властивостей легованих сталей бейнітного та перлітного класу, які змотують в великовагові мотки вагою 1,0-1,8 т. Визначені оптимальні параметри виробництва прокату для калібрування без відпалу.

### Реферат англійською:

The influence of technological parameters of the both rolling and speed cooling on the continues rolling mill 250-6/150 of "Krivopozhstal" on the structures and mechanical properties of alloyed steel of the both bainitic and perlinc classes, which is coiled in higt-mass coils with mass 1,0-1,8 t is analyses. The rolling parameters for sizing without annealing are determined.

**Індекс УДК:** 621.771.01, 621.771.669.15-194.

**Коди тематичних рубрик:** 53.43.01

**Керівники роботи**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:** Олійник Вадим Анатолієвич

**Науковий ступінь:**

**Вчене звання:**

**Ідентифікатор ORCID ID:**

**Додаткова інформація:**

## VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

## IX. Бібліографічний опис

## X. Заключні відомості

**Керівник юридичної особи**

Большаков Вадим Іванович
д. т. н., 05.03.05, 05.05.08, 05.16.02

**Перелік осіб-виконавців**

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Телефон**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності**

