

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0204U000990

Державний реєстраційний номер: 0101U001251

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-07-2004

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Визначення оптимальних механічних і електричних параметрів режиму електро-іскрового шліфування з метою забезпечення суттєвого підвищення продуктивності, точності, якості поверхонь.

Початок етапу: 01.2001

Закінчення етапу: 12.2003

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 288489

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Фізичні закономірності процесу обробки алмазними інструментами важкооброблювальних матеріалів.

Назва роботи англійською:

Physical process regularities of hard materials machining with diamond tools.

Реферат українською:

Досліджено фізичні закономірності процесу шліфування важкооброблювальних матеріалів, що дозволяє розширити номенклатуру виробів, збільшити продуктивність процесу шліфування, знизити енерговитрати, розширити технологічні можливості абразивно-алмазної обробки. Результати можуть бути використані на верстатобудівних заводах.

Реферат англійською:

Physical regularities of grinding the hard-to-machine materials are studied, that allows to widen the range of products, to increase the grinding process output, to reduce power expenditure, to enlarge technological possibilities of abrasive-diamond machining. The results can be used at machine-tool plants.

Індекс УДК: 621.923.01, 536:621.9

Коди тематичних рубрик: 55.19.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Якимов О.В.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1. Якимов А.А. Технологические основы обеспечения и стабилизации качества поверхностного слоя при шлифовании зубчатых колес: Монография. – Одесса: Астропринт, 2003. – 456 с. 2. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общ. ред. Ф.В. Новикова, А.В. Якимова. – В 10-ти т. – Т. 1. "Механика резания материалов". – Одесса; ОНПУ, 2002. – 580 с. 3. Физико-математическая теория процессов обработки материалов и технологии машиностроения / Под общ. ред. Ф.В. Новикова, А.В.Якимова. – В 10-ти т. – Т. 4 "Теория абразивной и алмазно-абразивной обработки материалов". – Одесса: ОНПУ, 202 – 802 с.5490

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Копитчук М.Б.

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

