Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0212U006817

Державний реєстраційний номер: 0111U009184

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 11-07-2012

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Теоретичні і технологічні основи наплавлення та зварювання.

Початок етапу: 09.2011

Закінчення етапу: 06.2012

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (629) т. 44-63-40

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380629333416

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7706 - безплатно (договір про науково-технічне співробітництво, тощо)

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Теоретичні і технологічні основи наплавлення та зварювання.

Назва роботи англійською:

Theoretical and technological bases of surfacing and welding.

Реферат українською:

Обєкт дослідження - наплавлення і зварювання сталей і сплавів. Мета роботи - підвищення надійності і довговічності деталей машин, які підлягають наплавленню та зварюванню. Метод дослідження - теоретичні і експериментальні дослідження процесів наплавлення і зварювання. В роботі вирішуються питання поліпшення якості наплавленого металу та зварних швів. Розглянуто особливості горіння дуги на торці стрічкового електроду, які залежать від вольт амперної характеристики джерела живлення зварювального дуги.Експериментально показана можливість значного поліпшення формування зварних швів. Розглянуто основні види засобів індивідуального захисту зварників. Досліджено шляхи підвищення економічного і соціального ефектів при дуговому зварюванні плавленням відкритою дугою.

Реферат англійською:

Research Obekt is surfacing and welding of сталей and alloys. A purpose of work is an increase of reliability and longevity of details of machines which are subject наплавке and welding. A research method is theoretical and experimental researches of processes of наплавки and welding. The questions of improvement of quality of deposited metal and weld joint decide in-process. The features of burning of arc are considered on the butt end of strip electrode, which depend on volt of ampere description of source of feed of welding arcs. Possibility of considerable improvement of forming of the weld joint is experimentally rotined. The basic types of facilities of individual defence of welders are considered. The ways of increase of economic and social effects are probed at an arc/w melting the opened arc.

Індекс УДК: 621.791.01, 621.791.927.5

Коди тематичних рубрик: 81.35.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Чигарьов Валерій Васильович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія виробництва зварювальних та наплавлювальних матеріалів, технологія зварювання та наплавлення, які дозволять отримати якість продукції та зниження її собівартості.

Назва НТП англійською: Technology of production of welding and surfacing materials, welding and surfacing technology which will allow to get quality of products and decline of its prime price.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 73.10.0

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Теоретичні та експериментальні дослідження матеріалів, процесів наплавлення і зварювання, які дозволяють підвищити якість продукції, надійність і довговічність деталей машин і конструкцій.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2012-2013 роки

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: студенти, виробництва

Перспективні ринки: ринок інтелектуальної власності

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1.Чигарьов В.В. Влияние хрома на стойкость металла шва Cr-Ni-Mo-V стали против образования горячих трещин прим электрошлаковой сварке / В.В.Чигарев, В.М.Семенов // Вісник Донбаської Державаної Машинобудівної Академії.- Краматорськ.- 2011. - № 1(22).- С. 159-162.; 2. Щетиніна В.І. Магнитное дутье при односторонней высокоскоростной сварке труб для газо- и нефтепроводных магістралей / В.И. Щетинина, С.В. Щетинин // "Университететская наука 2011": Сб. тезисов докладов. -Маріуполь, 2011. - С.77.; 3. Зусін В.Я. Восстановление и упрочнение деталей из алюминиевых сплавов наплавкой порошковыми электродами

/В.Я.Зусин, В.А.Серенко.- Мариуполь.- Изд-во "Рената", 2011.- 291 с; 4. Білик О.Г. Порошковые ленты для наплавки / В.В.Чигарёв, А.Г.Белик // Сварочное производство. - 2011. - №8. - С. 38-44.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Ленцов Ігор Альбертович

к. т. н.

Перелік осіб-виконавців

Алістратов Валерій Миколайович

Башмакова Тетяна Миколаївна

Білик Олександр Григорович

Воленко Ірина Вікторівна

Зусін Володимир Якович

Кабанець Анатолій Миколайович

Косенко Олександр Олександрович

Сергієнко Юрій Вікторович

Устінов Олександр Вікторович

Чигарьов Валерій Васильович

Щетиніна Віра Іванівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

