

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0212U004532

Державний реєстраційний номер: 0111U006532

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-01-2012

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розроблення технологій виготовлення наноматеріалів конструкційного призначення методом гвинтової екструзії. Розробка типової технології одержання наноструктурних металів і сплавів методом гвинтової екструзії

Початок етапу: 01.2011

Закінчення етапу: 12.2011

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донецький фізико-технічний інститут ім. О.О. Галкіна НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05420497

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (062) 342-90-18

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.3 - виконання робіт за державними цільовими програмами

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541050

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 200
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розроблення технологій виготовлення наноматеріалів конструкційного призначення методом гвинтової екструзії. Розробка типової технології одержання наноструктурних металів і сплавів методом гвинтової екструзії

Назва роботи англійською:

Development of production technology of nanomaterials with constructional appointment by twist extrusion. Development of standard technology for production the nanostructured metals and alloys by twist extrusion

Реферат українською:

Виконано технологічні дослідження з гвинтової екструзії (ГЕ) титанових сплавів. Визначено режими деформації титану медичного призначення: температура обробки, кількість циклів ГЕ, величина протитиску, величина кута скату гвинтової лінії, термообробка заготовки між циклами ГЕ, маршрут руху заготовки через гвинтові канали, попередня і наступна після ГЕ деформаційна обробка заготовок. Розроблено типову технологічну інструкцію по обробці методом ГЕ титанових сплавів медичного призначення.

Реферат англійською:

Technological research carried out on a twist extrusion (TE) of titanium alloys. Determine the mode of deformation titanium medical devices: the temperature of treatment, TE cycles, the amount of back pressure, the magnitude of the angle of the helix pitch, heat treatment blanks between the cycles of the TE, the route of procurement through the spiral channels, previous and next after TE deformation of workpieces. Developed a typical technological instruction for processing by the TE titanium alloys for medical purposes.

Індекс УДК: 537.311.322, 621.73.77

Коди тематичних рубрик: 29.19.31

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Варюхін Віктор Миколайович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Типова технологічна інструкція по обробці методом гвинтової екструзії титанових сплавів медичного призначення.

Назва НТП англійською: A typical technological instruction for processing by screw extrusion of titanium alloys for medical purposes.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: типова технологічна інструкція

Галузь застосування: 73.10.2 - Дослідження та розробки в галузі технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Визначено режими деформації титану медичного призначення: температуру обробки, кількість циклів гвинтової екструзії, величину протитиску, величину кута скату гвинтової лінії, термообробка заготовки між циклами гвинтової екструзії, маршрут руху заготовки через гвинтові канали, попередня і наступна після гвинтової екструзії деформаційна обробка заготовок.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: визначаються замовником

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ДонФТІ НАНУ для продовження досліджень в рамках проекту

Перспективні ринки: Україна

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Y. Beygelzimer, V. Varyukhin, R.Kulagin, O.Prokofeva, A.Reshetov. Twist txtrusion — technique for the structure formation // Proceedings of the 10 th international conference on technology of plasticity. – 2011, p.244 -248. Y. Beygelzimer, D. Prilepo, R. Kulagin, V. Grishaev, O. Abramova, V. Varyukhin, M. Kulakov. Planar twist extrusion versus twist extrusion // Journal of materials processing technology. – 2011, p. 522-529. A. Reshetov, A.

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Варюхін Віктор Миколайович

Перелік осіб-виконавців

Абрамова О.А.

Бейгельзімер Я.Ю.

Варюхін Д.В.

Гусар Ю.В.

Кожухар О.О.

Кулагін Р.Ю.

Прилепо Д.В.

Прокоф'єва О.В.

Распорня Д.В.

Решетов О.В.

Сапронов О.М.

Синков О.С.

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

