Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0219U003701

Державний реєстраційний номер: 0118U004203

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-03-2019

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідження впливу гарячої пластичної деформації та термічної обробки на структурний стан та механічні властивості дослідних сталей різного хімічного складу

Початок етапу: 02.2018

Закінчення етапу: 12.2018

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут чорної металургії ім. З. І. Некрасова НАН України

Код за ЄДРПОУ: 00190294

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (056)790-05-12

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442343243

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 95

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка хімічного складу сталі та технологічних параметрів деформаційної та термічної обробки залізничних коліс, що забезпечують підвищення їх ресурсу в різних умовах експлуатації

Назва роботи англійською:

Development of the chemical composition of steel and technological parameters of deformation of railway wheels and their heat treatment, that provide of increasing of their operation life in different working conditions

Реферат українською:

Досліджено вплив гарячої пластичної деформації та параметрів термічної обробки (температури нагріву, тривалості витримки, швидкості охолодження, температури відпуску та ін.) на структурний стан та механічні властивості дослідних сталей. Розроблено режим термічного зміцнення (Vox. ~10 °С/сек від 850°С та відпуск при 500 °С протягом 2 годин) дослідних сталей, з легуючою системою (Al-Ti-N), в результаті якого отримують підвищені показники в'язкості та пластичності при близьких показниках міцності і твердості у порівнянні з високоміцною сталлю марки Т, що нормується ДСТУ ГОСТ 10791-2016.

Реферат англійською:

The influence of hot plastic deformation and heat treatment parameters (temperature of heating, duration exposure, cooling rate, temperature of release, etc.) on the structural state and mechanical properties of the test steels. A thermal strengthening regime (Vcool. ~ 10 ° C/sec from 850 ° C and release at 500 °C for 2 hours) of test steels, with alloying system (Al-Ti-N), which as a result receive increased viscosity and plasticity at equal proximity to strength and hardness compared to high-strength steel mark T, which is standardized by DSTU GOST 10791-2016

Індекс УДК: 621.01:006, 621.017:669.14.018.294.083.133

Коди тематичних рубрик: 55.03.01.37

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Бабаченко Олександр Іванович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Розробка хімічного складу сталі та технологічних параметрів деформаційної та термічної обробки залізничних коліс, що забезпечують підвищення їх ресурсу в різних умовах експлуатації

Назва НТП англійською: Development of the chemical composition of steel and technological parameters of deformation of railway wheels and their heat treatment, that provide of increasing of their operation life in different working conditions

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 27.1 - чорна металургія

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Запропоновано режим зміцнюючої термічної обробки дослідних сталей для залізничних коліс з системою легування (Al-Ti-N), який забезпечує високу міцність та твердість сталі при підвищеному рівні в'язкості та пластичності

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2019

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: ПАТ "Укрзалізниця"

Перспективні ринки: Країни СНД

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Вергун Олександр Сергійович
д. т. н., 05.16.02

Перелік осіб-виконавців

Бабаченко Олександр Іванович

Дементьєва Жанна Андріївна

Дьоміна Катерина Геннадіївна

Клинова Ольга Пилипівна

Кононенко Ганна Андріївна

Сафронов Олександр Леонідович

Хулін Артем Миколайович

Шпак Олена Адольфівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

