Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0204U000628

Державний реєстраційний номер: 0100U001548

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 17-02-2004

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 3

Назва етапу: Розробка інтелектуальної системи автоматизованого вибору інструменту і режимів різання на основі банку прецедентів. Розробка багатопараметричної системи моніторингу та адаптивного керування верстатами з ЧПУ для обробки відповідальних деталей

Початок етапу: 01.2002

Закінчення етапу: 12.2003

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Міністерство освіти і науки України

Код за ЄДРПОУ: 00026777

Місцезнаходження: , м. Київ, Київ, 01135, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: www.mon.gov.ua

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка теорії комп'ютерного управління процесом механообробки на важких верстатах з ЧПУ з використанням оперативних систем інформації, моделювання та оптимізації

Назва роботи англійською:

Development of the theory of computer process control of a machining on heavy machine tools from a PNC with usage of operating systems of the information, simulation and optimisation

Реферат українською:

Об'єктом досліджень є важкі та (унікальні) верстати з ЧПК. Мета роботи: підвищення ефективності обробки на важких та (унікальних) верстатах з ЧПК за рахунок безперервного інформування про хід обробки, стан елементів технологічної системи та корегуючого управління на основі тотального моделювання і оптимізації. Результати : проведено дослідження оптимальних законів зміни керуючих впливів в електромеханічних технологічних системах; проаналізовано умови оптимальності для змішаних обмежень у виді нерівностей. Розроблені варіанти структури систем моніторингу та приладові комплекси високої чутливості і малої інерційності для систем адаптивного керування верстатами з ЧПУ

Реферат англійською:

Object of research is high-gravity and unique machine tools from a PNC. The purpose of activity: increase of efficiency of processing on high-gravity and unique machine tools from a PNC at the expense of continuous leaving out on a course of processing a condition of members of a technological system and correcting control on the basis of total simulation and optimisation. Outcomes: the research of the optimum laws of change of managing influences in electromechanical technological systems is carried out; the conditions of an optimality for the mixed restrictions as inequalities are analysed. The question of development and research of the contactless device for research of dynamics of milling machine tools is considered

Індекс УДК: 621:658.284, 621.9.025.6.001.63:339.138:519.863-192

Коди тематичних рубрик: 55.01.85

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Гузенко В.С.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1.Донченко Е.И., Сердюк А.А., Гузенко В.С. Вихретоковый преобразователь виброперемещений с автонастройкой для диагностирования станков // Надійність інструменту та оптимізація технологічних систем. Зб. наук. пр. - Краматорськ: ДДМА, вип. №14, 2003. - С. 68-72 2.Гузенко В.С., Коткин Г.Г. Перердаточные свойства распределенных систем, описываемые нелинейными волновыми уравнениями //

Надійність ріжучого інструменту і оптимізація технологічних систем. Зб.наук.пр.: ДДМА, Краматорськ, 2001.- Вип. 11.- С.78-82 3.Гузенко В.С., Коткин Г.Г. Эволюционные системы в проектировании следящих систем // Надійність ріжучого інструменту і оптимізація технологічних систем. Зб.наук.пр.: ДДМА, Краматорськ, 2002.- Вип. 12.- С.60-67 4.Гузенко В.С. Алгоритмы оптимизации типоразмерных рядов сборных режущих инструментов// Надійність ріжучого інструменту і оптимізація технологічних систем. Зб.наук.пр.: ДДМА, Краматорськ, 2003.- Вип. 13.-С.193-199

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Алієв І.С.

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

