Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0220U100973

Державний реєстраційний номер: 0119U102313

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 30-01-2020

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Виявлення причин корозії гнутих профілів виробництва ПП «ДАНВІС», виготовлених з оцинкованого листового металопрокату виробництва ММК ІМ. ІЛЛІЧА.

Початок етапу: 03.2019

Закінчення етапу: 05.2019

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0629333416

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Приватне підприємство "Данвіс"

Код за ЄДРПОУ: 31265999

Місцезнаходження: вул. Сеченова, 63 а, м. Маріуполь, Донецька обл., 87525, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380629515975

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 19

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Виявлення причин корозії гнутих профілів виробництва ПП «ДАНВІС», виготовлених з оцинкованого листового металопрокату виробництва ММК ІМ. ІЛЛІЧА.

Назва роботи англійською:

Identification the corrosion causes of cold roll-formed sections of «DANVIS» enterprise production made of galvanized rolled steel sheets of PYSC «Illych iron and steel works of Mariupol» production.

Реферат українською:

Об'єктом дослідження виступають гнуті профілі ПП «ДАНВІС», виготовлені з оцинкованого листового металопрокату виробництва «ММК ІМ. ІЛЛІЧА». Метою дослідження є визначення слідів корозії у вихідному листовому оцинкованому прокаті виробництва ПрАТ «ММК ІМ. ІЛЛІЧА» і встановлення причин виникнення корозії гнутих профілях виробництва ПП «ДАНВІС», виготовлених з даної вихідної сировини. В роботі було використано наступні методи дослідження та апаратура: дисперсійний аналіз, математична статистика, метод порівняння та прилад «NOVOTEST ТП-1». Практичним результатом дослідження стало встановлення комплексної причини, що викликала корозію гнутих профілів, а саме недостатня підготовка поверхні сталевих рулонів перед процесом оцинковування, наявність залишків оксидів заліза під цинковим покриттям профілів, відсутність пасивації цинку на зовнішній поверхні штаб і профілів та наявність зовнішнього впливу у вигляді хлоридів на зовнішній поверхні профілів. Новизна роботи: поліпшення якості продукції, що випускається. Ефективність впровадження закладається в тому, що дозволить освоїти нові технології виробництва матеріалів, їх оброблення і з'єднання, сприяє створенню індустрії наноматеріалів та нанотехнологій. Галузь використання є промисловість.

Реферат англійською:

The object of study is the bent profiles of PE "DANVIS" made of galvanized sheet metal production «ММК ІМ. ІЛЛІЧА». The purpose of the study is to determine the traces of corrosion in the original sheet galvanized rolled steel production of «ММК ІМ. ІЛЛІЧА» and establishment causes of corrosion of the bent profiles of production of PE «DANVIS» made from this raw material. The following research methods and apparatus were used in the work: analysis of variance, mathematical statistics, comparison method and the NOVOTEST TP-1 instrument. The practical result of the study was the establishment of a complex cause that caused the corrosion of the bent profiles, namely the insufficient preparation of the surface of steel coils before the galvanizing process, the presence of residues of iron oxides under the zinc coating profiles, the absence of zinc passivation on the outer surface of the headquarters and profiles and the presence of chlorides and the presence of chlorides on the outer surface of the profiles. Novelty of work: improving the quality of products. The efficiency of implementation is based on the fact that it will allow to learn new technologies of production of materials, their processing and connection, contributes to the creation of industry of nanomaterials and nanotechnologies. Usage is industry.

Індекс УДК: 621.98.04:67.02, 620.193.01; 620.193.2-3; 620.193.96; 621.778.074; 621.778.236; 621.77.016-019; 621.771.068; 621.77.0

Коди тематичних рубрик: 55.16.19.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Кухар Володимир Валентинович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Метод виявлення слідів корозії в вихідному листовому оцинкованому прокаті

Назва НТП англійською: Method for detecting of corrosion in the galvanized rolled sheet

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: поліпшення якості продукції, що випускається

Галузь застосування: M 72.19 - Дослідження й експериментальні розробки у сфері інших природничих і технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Здійснено аналіз технологічної лінії виготовлення гнутого профілю, починаючи від виробництва сировини і закінчуючи поставкою готової продукції. Встановлено причини, що викликали корозію гнутих профілів

Соціально-економічна спрямованість НТП: Зменшення зносу обладнання

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Не впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 01.2020

Закінчення етапу: 12.2025

Споживачі продукції: металургійні підприємства міста

Перспективні ринки: металургійні підприємства України

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи: Права не надаються

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обгрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1. Розробка та відпрацювання технології термомеханічної контрольованої прокатки рулонної сталі за Європейськими Стандартами / О. Г. Курпе, В. В. Кухар, М. П. Захаров, Д. І. Пертік // Університетська наука –

2019 : тези доп. Міжнар. науково–техн. конф. (Мариуполь, 16–17 травня 2019 р.); в 4 т. Т. 1: факультети: металургійний, енергетичний / ДВНЗ «ПДТУ». – Маріуполь: ПДТУ, 2019. – С. 39–41.

2. Досягнення показників якості рулонного металопрокату зі сталей за Європейськими Стандартами, що вироблені в умовах НШПС 1700 / О. Г. Курпе, В. В. Кухар, К. Ю. Мирвода, Д. І. Пертік, М. П. Захаров // Університетська наука – 2019 : тези доп. Міжнар. науково–техн. конф. (Мариуполь, 16–17 травня 2019 р.); в 4 т. Т. 1: факультети: металургійний, енергетичний / ДВНЗ «ПДТУ». – Маріуполь: ПДТУ, 2019. – С. 41.

3. Кухар В. В. Теоретичний аналіз напружено-деформованого стану та розрахунок залишкових напружень у процесах гнуття листових заготовок / В. В. Кухар, М. М. Нагнібеда // Університетська наука – 2019 : тези доп. Міжнар. науково–техн. конф. (Мариуполь, 16–17 травня 2019 р.); в 4 т. Т. 1: факультети: металургійний, енергетичний / ДВНЗ «ПДТУ». – Маріуполь: ПДТУ, 2019. – С. 44.

4. Кухар В. В. Експериментальне дослідження кута пружинення при багатоперехідному гнутті листової заготовки / В. В. Кухар, М. М. Нагнібеда // Теоретичні та практичні проблеми в обробці металів тиском і якості фахової освіти : матеріали X Міжнародної науково-технічної конференції (м. Київ – м. Херсон, 3–7 червня 2019 р.). – м. Київ – м. Херсон, 2019. – С. 147–148.

5. Thermomechanical Controlled Rolling of Hot Coils of Steel Grade S355MC at the Wide-Strip Rolling Mill 1700 / Oleksandr Kurpe, Volodymyr Kukhar, Eduard Klimov, Andriy Prysiazhnyi // Solid State Phenomena. – 2019. – Vol. 291. – pp. 63–71. – https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/SSP.291.63.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи — Ленцов Ігор Альбертович, к. т. н.

Перелік осіб-виконавців

Аніщенко Олександр Сергійович

Бутенко Елеонора Олегівна (к. т. н.)

Кухар Володимир Валентинович (д. т. н., 05.03.05)

Нагнібеда Микита Миколайович

Радушев Олексій Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів — Кухар Володимир Валентинович

Телефон — +38 (062) 944-66-54

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

