Облікова картка ДіР

Image not found or type unknow

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0201U001214

Державний реєстраційний номер: 0100U006854

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 23-01-2001

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка нових технологій фінішної формоутворюючої обробки (алмазного мікроточіння (АМ) доводочного шліфування та полірування) деталей ІЧ-техніки та оптичних систем

Початок етапу: 07.1997

Закінчення етапу: 12.2000

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут надтвердих матеріалів ім. В. М. Бакуля

Код за ЄДРПОУ: 05417377

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044)468-86-32

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний комітет Украєни з питань науки та інтелектуальное власності

Код за ЄДРПОУ: 00032885

Місцезнаходження: , м. Київ, Київ, 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Кабінет Міністрів України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (044) 486-24-42

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування:

Джерела фінансування

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка нових технологій фінішної формоутворюючої обробки (алмазного мікроточіння (АМ) доводочного шліфування та полірування) деталей ІЧ-техніки та оптичних систем

Назва роботи англійською:

Development of new technologies of shape-forming finishing (diamond microturning, finish grinding and elements of IR-technigue and optical systems.

Реферат українською:

Розроблено:новий технологічний процес прецизійної, фінішної обробки підкладок лазерних дзеркал із скла з використанням полірувальних інструментів Аквапол-5 та -7; метод алмазного мікроточіння деталей ІЧ-техніки із Si, Ge, CaF2.

Реферат англійською:

Developed are: a new process of precision finishing of substrates of laser mirrors from glass using Aquapol-5 and -7, polishing tools; a method of diamond microturning of Si, Ge and CaF2 elements of IR-technique.

Індекс УДК: 681.7.023.4

Коди тематичних рубрик:

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Рогов В.В.

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

В.В.Рогов, Ю.Д.Филатов. Полировальный инструмент Аквапол - основа для создания нанотехнологии полирования поверхности оптических деталей ихз стекла на уровне требований XXI века//СМ.-1997.-№6.-С.68-70; Свідоцтво України №13356 від 30.08.99 на занк "Аквапол" для товарів та послуг.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Новіков М.В.

Перелік осіб-виконавців

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

