

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U005619

Державний реєстраційний номер: 0113U003586

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-07-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Періодичні випробування на втому 3-х бокових рам за кресл.100.00. 002-4, які виготовлені у II півріччі 2012 р.Періодичні випробування на втому надресорних балок за кресл.100.00. 001-6, які виготовлені у II півріччі 2012 р.Обробка результатів, складання звіту та протоколу за результатами випробувань надресорних балок і бокових рам.

Початок етапу: 07.2012

Закінчення етапу: 03.2013

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут вагонобудування"

Код за ЄДРПОУ: 00388168

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (05366) 6-10-36

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ВАТ "Стахановський вагонобудівний завод"

Код за ЄДРПОУ: 00210890

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (06444) 5-35-24

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 102.5

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Оцінка стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 100.00.001-6) і бокових рам (креслення 100.00.002-4) двовісних візків вантажних вагонів виробництва "SCB FOUNDRY, AS" (Чеська республіка) у II півріччі 2012 року за результатами періодичних випробувань на втому

Назва роботи англійською:

Stability evaluation of manufacturing technology of cast bolsters drawing (100.00.001-6) and side frames (drawing 100.00.002-4) for four-wheel bogies mounted on freight cars manufactured by "SCB FOUNDRY, A.S. " (Czech Republic) in the second half-year 2012 according to routine fatigue tests

Реферат українською:

Об'єкти дослідження - надресорні балки (креслення 100.00.001-6) і бічні рами (креслення 100.00.002-4) візка мод. 18-100 вантажного вагону виробництва компанії "SCB Foundry, as" (Чеська республіка). Мета роботи - експериментальне дослідження втомних характеристик надресорних балок (креслення 100.00.001-6) і бічних рам (креслення 100.00.002-4) для оцінки відповідності отриманих значень вимогам чинних нормативних документів та оцінки стабільності технології виготовлення деталей в "SCB Foundry, as" у II півріччі 2012 року. Метод дослідження - стендові скорочені випробування на втому надресорних балок та бокових рам шляхом багаторазового циклічного навантаження при асиметричному циклі навантаження з постійним середнім навантаженням циклу на одному режимі навантаження. У цьому звіті викладені результати періодичних випробувань на втому надресорних балок (креслення 100.00.001-6) і бічних рам (креслення 100.00.002-4) і дано висновок про відповідність технології їх виготовлення в "SCB Foundry, as" у II півріччі 2012 року.

Реферат англійською:

Object of study - bolsters (drawing 100.00.001-6) and side frames (drawing 100.00.002-4) for a freight car bogie model 18-100 manufactured by "SCB Foundry, a.s." (Czech Republic). Object of work - experimental research of fatigue characteristics of bolsters (drawing 100.00.001-6) and side frames (drawing 100.00.002-4) for assessing the conformity of obtained values to applicable normative documents and for assessing the stability of parts manufacturing stability at "SCB Foundry, a.s." in the second half-year 2012. Test method - bench reduced fatigue tests of bolsters and side frames by means of repeated loading at non-central loading cycle with constant average load at one loading mode. Routine fatigue tests results for bolsters (drawing 100.00.001-6) and side frames (drawing 100.00.002-4) are given in this report. A certificate of their manufacturing technique conformance at "SCB Foundry, a.s." in the second half-year is given.5481

Індекс УДК: 629.4.001.63;629.4.001.24, 629.4.023.001.41

Коди тематичних рубрик: 55.41.03.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ільчишин Василь Васильович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Проведено оцінку стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 100.00.001-6) і бічних рам (креслення 100.00.002-4) двовісних візків вантажних вагонів виробництва "SCB FOUNDRY, AS" (Чеська республіка) в 2 півріччі 2012 року за результатами періодичних випробувань на втому

Назва НТП англійською: Stability evaluation of manufacturing technology of cast bolsters drawing (100.00.001-6) and side frames (drawing 100.00.002-4) for four-wheel bogies mounted on freight cars manufactured by "SCB FOUNDRY, A.S. " (Czech Republic) in the second half-year 2012 according to routine fatigue tests was made.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: технічна документація

Галузь застосування: 72.19 Дослідження й експериментальні розробки в галузі інших природничих і технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: У звіті наведено результати періодичних випробувань на втому надресорних балок (кресленик 100.00.001-6) та бокових рам (кресленик 100.00.002-4) та надані висновки про відповідність технології їх виготовлення в компанії "SCB Foundry, a. s." у II півріччі 2012 року.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2013

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: "Укрзалізниця", ФБУ "РС ФЖТ"

Перспективні ринки: ринки СНГ

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Донченко Анатолій Володимирович

Перелік осіб-виконавців

А. Баластрик
В. Ильчишин
В. Пономарев
И. Бондарева
И. Пономарева
И. Шаповал
Н. Ольгард
О. Гурин
Р. Лепа
С. Бондарев
С. Носенко
Т. Бреславец
Ю. Холод

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

