

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0310U008117

Державний реєстраційний номер: 0109U002668

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-12-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку локальних і інтегральних характеристик напружено – деформованого стану металу, точності геометричних характеристик, рівнів і ступеня стабільності результуючих механічних властивостей при гарячій і холодній асиметричній прокатці відносно тонких стрічок і смуг.

Початок етапу: 01.2009

Закінчення етапу: 12.2009

Вид звітного документа: Без звіту

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0626) 41-69-42, 41-63-15

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут енергозбереження та енергоменеджменту Національного технічного університету України "Київський Політехнічний Інститут"

Код за ЄДРПОУ: 00027677

Місцезнаходження: пр. Перемоги 37, м. Київ, Київ, 03056, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 0442048428

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 2201040

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 65.1

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Удосконалення технологій та устаткування процесів гарячої й холодної асиметричної прокатки особливо тонких високоякісних стрічок і смуг на основі розвитку методів автоматизованого розрахунку і проектування.

Назва роботи англійською:

Improved technologies and equipment of hot and cold rolling asymmetric especially fine quality belts and bands based on the development of methods for calculation and design.

Реферат українською:

Об'єкт дослідження - технології і обладнання при гарячій і холодній прокатці, що забезпечує розширення сортаменту й підвищення якості щодо тонких стрічок і смуг. Методи дослідження - розробка математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку локальних і інтегральних характеристик напружено-деформованого стану металу, а також основних показників якості при гарячій і холодній прокатці щодо тонких стрічок і смуг. Теоретичні й практичні результати - одержали розвиток методи розрахунку, на основі яких розроблений комплекс математичних моделей і програмних засобів з автоматизованого розрахунку локальних і інтегральних характеристик напружено-деформованого стану металу, а також основних показників якості при гарячій і холодній прокатці щодо тонких стрічок і смуг. Новизна - на основі більше коректного обліку розподілів геометричних параметрів, механічних властивостей і умов зовнішнього контактного тертя по довжині вогнища деформації уточнені методи розрахунку напружено-деформованого стану металу й основних показників якості при гарячій і холодній прокатці щодо тонких стрічок і смуг. Ефективність впровадження - результати роботи дозволять розширити сортамент, підвищити якість і забезпечити економію матеріальних ресурсів при виробництві щодо тонких гарячекатаних і холоднокатаних стрічок і смуг. Область застосування - технології й устаткування по виробництву щодо тонких високоякісних стрічок і смуг.

Реферат англійською:

Object of research - technologies and the equipment at hot and cold a rolling rink, providing expansion of an assortment and improvement of quality concerning thin tapes and strips. Methods of research - development of mathematical models and software tools for automated calculation of local and integral characteristics of the stress-strain state of the metal, as well as the main quality indicators for hot and cold rolling of relatively thin ribbons and bands. Theoretical and practical results - have developed methods for calculating, based on which developed a complex mathematical models and software tools for automated calculation of local and integral characteristics of the stress-strain state of the metal, as well as key quality indicators for hot and cold rolling, relatively thin ribbons and bands. Novelty - on the basis of more correct account of distributions of geometrical parameters, mechanical properties and conditions of an external contact friction on length of the center of deformation methods of calculation of the is intense-deformed condition of metal and the basic indicators of quality are specified at hot and cold a proskating rink concerning thin tapes and strips. Efficiency of introduction - results of work will allow to expand an assortment, to raise quality and to provide economy of material resources by manufacture concerning thin hot-rolled and coldrolling tapes and strips. Scope - technologies and the equipment on manufacture concerning thin high-quality tapes and strips.

Індекс УДК: 621.771, 621.771.01:621.771.23

Коди тематичних рубрик: 53.43

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Федорінов Володимир Анатолійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

IX. Бібліографічний опис

1. Федоринов В. А. Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния при вторичной прокатке биметаллических листовых композиций / В. А. Федоринов, А. В. Сатонин, Н. А. Кулик // Металургія, 2008. - ДОНТУ. - Вып. № 10(141). - С. 65-70. 2. Анализ влияния технологических режимов на условия реализации процесса сдвоенной прокатки // В. А. Федоринов, К. Д. Махмудов, В. В. Дворжак, Н. А. Закорвашевич // Обработка материалов давлением. - № 1(20). - Краматорск : ДГМА, 2009. - С. 234-236. 3. Математическое обеспечение систем автоматизированного регулирования процесса горячей прокатки в чистовых рабочих клетях толстолистовых прокатных станов / В. А. Федоринов, Б. В. Севастьянов, А. С. Картавенко, С. М. Никишин // Обработка материалов давлением. - № 2(21). - Краматорск : ДГМА, 2009. - С. 252-255. 4. Веренев В. В. Методика оптимизации конструктивных параметров линии главного привода прокатной клетки / В. В. Веренев, О. Н. Белобров, И. А. Бобух // Обработка материалов давлением. - № 2(21). - Краматорск : ДГМА, 2009. - С. 362-365

X. Заклучні відомості

Керівник юридичної особи

Алієв Іграмотдін Серажутдінович

Перелік осіб-виконавців

Іванов Олександр Олександрович

Грибков Едуард Петрович

Доброносів Юрій Костянтинович

Картавенко Олександр Сергійович

Смолякова Владлена Володимирівна

Федорінов Володимир Анатолійович

Чередниченко Валентина Іванівна

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

