Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0210U006475

Державний реєстраційний номер: 0109U006827

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 09-09-2010

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка наукових основ підвищення якості і виробництва процесів наплавлення та зварювання.

Початок етапу: 09.2009

Закінчення етапу: 06.2010

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0629) т.34-52-94, 44-64-85

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: вул. Університетська, 7, м. Маріуполь, Донецька обл., 87555, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380629333416

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 43 - власна ініціатива (якщо робота виконується з власної ініціативи за кошти виконавця НДР або безкоштовно)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7706 - безплатно (договір про науково-технічне співробітництво, тощо)

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка наукових основ підвищення якості і виробництва процесів наплавлення та зварювання.

Назва роботи англійською:

Development of scientific bases of upgrading and production of processes of naplavki and welding.

Реферат українською:

Обєкт дослідження - наплавлення і зварювання сталі і сплавів. Ціль роботи - підвищення надійності і довговічності деталей машин, які підлягають наплавленню і зварюванню. Метод дослідження - теоретичні і експериментальні дослідження процесів наплавлення і зварювання. В роботі вирішуються питання поліпшення якості наплавленого металу та зварних швів. Розглянуто особливості горіння дуги на торці стрічкового електроду, які залежать від вольт амперної характеристики джерела живлення зварювального дуги.Експериментальне показана можливість значного поліпшення формування зварних швів. Розглянуто основні види засобів індивідуального захисту зварників. Досліджено шляхи підвищення економічного і соціального ефектів при дуговому зварюванні плавленням відкритою дугою.

Реферат англійською:

Research Obekt is наплавка and welding of сталей and alloys. A purpose of work is an increase of reliability and longevity of details of machines which are subject наплавке and welding. A research method is theoretical and experimental researches of processes of наплавки and welding. The questions of improvement of quality of deposited metal and weld joint decide in-process. The features of burning of arc are considered on the butt end of strip electrode, which depend on volt of ampere description of source of feed of welding arcs. Possibility of considerable improvement of forming of the weld joint is experimentally rotined. The basic types of facilities of individual defence of welders are considered. The ways of increase of economic and social effects are probed at an arc/w melting the opened arc.

Індекс УДК: 669.01.53; 669.01:54, 621.791.927.5

Коди тематичних рубрик: 53.03

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Чигарьов Валерій Васильович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: професор

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Підвищення якості наплавленого металу та зварювального шва при використанні електродів для ручного дугового зварювання, порошкових електродних матеріалів, а також розглянуті питання забезпечення необхідних санітарно-гігієнічних умов при зварюванні та наплавленні.

Назва НТП англійською: Upgrading naplavki of metal and welding stitch of at the use of electrodes for the hand arc welding, powder-like electrode materials, and also the questions of providing of necessary sanitarno-gigienicheskih terms at welding and naplavki are considered.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 73.10.0

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Теоретичні і експериментальні досліждення матеріалів, процесів наплавлення і зварювання, направлені на підвищення якості, надійності і довговічності деталей машин.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2010-2011 р.

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: студенти, виробництва

Перспективні ринки: ринок інтелектуальної власності

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

1 . Башмакова Тетяна Миколаївна . Анализ эффективности применения индивидуальных средств защиты сварщиков// «Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. -Т.2. -С. 159-160.; 2. Кабанець Анатолый Миколайович. Анализ газонасыщенности порошкового наполнителя электрода для наплавки антифрикционных алюминиевых сплавов //Наука - виробництву, 2010 "Підвищення

надійності машин і обладнання":Збірник тез доповідей за підсумками студентських, магістрантських, аспірантських наукових досліджень та наукових досліджень викладачів за підсумками IV Всеукраїнської науково-практичної конференції. -Кіровоград: КНТУ, 2010.- С. 159. Анализ газонасыщенности наполнителя порошкового электрода для наплавки алюминиевых сплавов // «Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. - Т.2. - С. 163-164.; 3. Сергієнко Юрій Вікторович. Оценка механических свойств сварных стыков рельсов// «Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. - Т.2. - С. 171-172.; 4. иУстінов Олександр Вікторович Улучшение формирования швов при подводной мокрой сварке// «Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. -Т.2. -С. 174-175.; 5. 5. Косенко Олександр Олександрович Дослідження впливупараметрів дифузійної зварки на пластичність зварного з'єднання// «Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. -Т.2. -С. 175-176.; 6. Алістратов Валерій Миколайович Исследование процессов наплавки порошковой лентойдвухфазных медных сплавов //«Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. - Т.2. - С. 176-177.; 7. Зусін Володимир Якович Исследование жаростойкости металла наплавленных порошковой проволокой с алюминиевой оболочкой//« Университететская наука 2010»: Сб. тезисов докладов в 3-х томах. -Маріуполь, 2010. - Т.2. - С. 176-177.

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Ленцов Ігор Альбертович

к. т. н.

Перелік осіб-виконавців

Алістратов Валерій Миколайович

Башмакова Тетяна Миколаївна

Білик Олександр Григорович

Воленко Ірина Вікторівна

Гулаков Сергій Володимирович

Зусін Володимир Якович

Кабанець Анатолій Миколайович

Косенко Олександр Олександрович

Сергієнко Юрій Вікторович

Устінов Олександр Вікторович

Чигарьов Валерій Васильович

Щетиніна Віра Іванівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

