Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0213U006558

Державний реєстраційний номер: 0113U006308

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 22-11-2013

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Періодичні випробування на втому надресорних балок за кресл. 100.00.001-6, які виготовлені у І півріччі 2013 р.Обробка результатів та складання протоколу за результатами випробувань надресорних балок за І півріччя 2013 р.

Початок етапу: 03.2013

Закінчення етапу: 07.2013

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Державне підприємство "Український науково-дослідний інститут вагонобудування"

Код за ЄДРПОУ: 00388168

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство промислової політики України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (05366) 6-10-36

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): ВАТ "Кременчуцький сталеливарний завод"

Код за ЄДРПОУ: 05756783

Місцезнаходження: , м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., , Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0536) 760-945

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 44.675

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Оцінка стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 100.00.001-6) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПАТ "КСЗ" у 1півріччя 2013 року за результатами періодичних випробувань на втому. частина 1

Назва роботи англійською:

Stability assessment of cast bolsters (drawing 100.00.001-6) manufacturing technology for freight cars four-wheel bogies manufactured by PC “KSZ” in the first half-year 2013 according to periodic fatigue tests results. Part 1

Реферат українською:

Об'єкти дослідження - надресорні балки (креслення 100.00.001-6) двовісного візка мод. 18-100 вантажного вагону виробництва Публічного акціонерного товариства «Кременчуцький сталеливарний завод» (далі - ПАТ "КСЗ"). Мета роботи - експериментальне дослідження втомних характеристик надресорних балок (креслення 100.00.001-6) для оцінки відповідності отриманих значень вимогам чинних нормативних документів та оцінки стабільності технології виготовлення деталей у ПАТ "КСЗ" в І півріччі 2013 року. Метод дослідження - стендові скорочені випробування на втому надресорних балок шляхом багаторазового циклічного навантаження при асиметричному циклі навантаження з постійною середнім навантаженням циклу на одному режимі нагруженія.В цьому звіті викладені результати періодичних випробувань на втому надресорних балок (креслення 100.00.001-6) і дано висновок про відповідність технології їх виготовлення у ПАТ "КСЗ" в І півріччі 2013 року. Результати НДР використовуються при виробництві надресорних балок (креслення 100.00.001-6) у ПАТ "КСЗ".

Реферат англійською:

Objects of study – bolsters (drawing 100.00.001-6) of four-wheel bogie model 18-100 of a freight car manufactured by Public Company “Kremenchug Steel Works“ (hereinafter referred to as PC “KSZ”) Object of work – experimental research of bolsters (drawing 100.00.001-6) fatigue characteristics for conformity assessment of obtained values to the requirements of normative documents in force and stability assessment of parts manufacturing technology at PC “KSZ” in the first half-year 2013. Research method –reduced fatigue tests of bolsters on the test rig by means of multiple cycle loading at asymmetric loading cycle with fixed average cycle load at one loading condition. In this report periodic fatigue tests results of bolsters (drawing 100.00.001-6) are given with their manufacturing technology conformance certificate at PC “KSZ” in the first half-year 2013. Research work results are used during manufacturing of bolsters (drawing 100.00.001-6) at PC “KSZ”.

Індекс УДК: 629.44, 629.4.027.23-21.002.6 +620.178.3] : 001.891.5

Коди тематичних рубрик: 73.29.61.17

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Ольгард Наія Тимофіївна

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Проведено оцінку стабільності технології виготовлення литих надресорних балок (креслення 100.00.001-6) двовісних візків вантажних вагонів виробництва ПАТ "КСЗ" у 1півріччя 2013 року за результатами періодичних випробувань на втому. частина 1

Назва НТП англійською: Stability assessment of manufacturing technology of cast bolsters (drawing 100.00.001-6) for freight cars four-wheel bogies manufactured by PC “KSZ” in the first half-year 2013 according to periodic fatigue tests results Part 1 was made.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: технічна документація

Галузь застосування: 72.19 Дослідження й експериментальні розробки в галузі інших природничих і технічних наук

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: наведено результати періодичних випробувань на втому надресорних балок та надані висновки про відповідність технології їх виготовлення у ПАТ «КСЗ» у І півріччі 2013 року.

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: II півріччя 2013 року

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: «Укрзалізниця»,ФБУ «РС ФЖТ»

Перспективні ринки: ринки СНГ

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обгрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи Дончeнко Анатолій Володимирович

Перелік осіб-виконавців

Б.Илющенко

Б.Падурян

Ж.Семко

И.Пономарева

Н.Ольгард

О.Гурин

Р.Лепа

С.Бондарев

С.Носенко

Ю.Головко

Ю.Холод

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності