Облікова картка ДіР

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0215U001110

Державний реєстраційний номер: 0114U005120

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-01-2015

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Розробка та впровадження удосконаленого трьохступеневого процесу фінішної обробки вітчизняних імплантатів

Початок етапу: 03.2014

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітного документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут загальної та неорганічної хімії ім. В. І. Вернадського НАН України

Код за ЄДРПОУ: 05417383

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: +(38044) 424-34-61 , 424-30-70

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрям фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 300

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Розробка та впровадження удосконаленого трьохступеневого процесу фінішної обробки вітчизняних імплантатів

Назва роботи англійською:

Development and implementation of an improved three-step process of finishing domestic implants

Реферат українською:

Розроблено процес електрохімічного полірування імплантатів та хірургічних голок в розчинах на основі сірчаної кислоти з питомою вагою (d) не вищою за 1,40 г/дм3, в розчинах, що не містять сполук шестивалентного хрому та продуктів конденсації аніліну з уротропіном. До складу розчину поліруючого електроліту входить ортофосфорна кислота (d = 1, 85 г/дм3, 49 об.%) та триетаноламін (2-4 г/дм3). Розроблено технічні рішення та режими електрохімічного полірування голок в пристроях, що забезпечують рівномірне полірування поверхні, зменшення їхньої шерехатості, видалення задирків після механічної обробки. Запропоновані технічні рішення електрохімічної обробки в режимі нестаціонарного електролізу (поляризація змінним струмом промислової частоти в проточному електроліті), що забезпечують рівномірну обробку поверхні голок насипом.

Реферат англійською:

A process has been designed for the electropolishing of implants and suture needles in sulfuric acid based solutions with a specific weight (d) of not over 1.40 g / dm 3, in solutions containing no hexavalent chromium compounds and aniline condensation products with urotropine. The polishing electrolyte solution contains orthophosphoric acid (d = 1 85 g / dm3 and 49 vol.%) and triethanolamine (2.4 g / dm3). Engineering solutions of and electropolishing conditions for needles in devices which ensure uniform surface polishing, reduction of their roughness and defurting after mechanical treatment have been developed. Engineering solutions of electrochemical treatment by nonstationary electrolysis are proposed, which ensure uniform surface treatment of needles in bulk.

Індекс УДК: 621.9.048.6, 621.9.047.7

Коди тематичних рубрик: 55.20.19

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Омельчук Анатолій Опанасович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологічний процес електрохімічного полірування імплантатів та хірургічних голок в розчинах на основі сірчаної кислоти

Назва НТП англійською: The technological process of electrochemical polishing of implants and surgical needles in solutions based on sulfuric acid

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: 33.10.1; 33.10.3

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Розроблено технологічний процес електрохімічного полірування імплантатів та хірургічних голок в розчинах на основі сірчаної кислоти з питомою вагою (d) не вищою за 1,40 г/дм3, в розчинах, що не містять сполук шестивалентного хрому та продуктів конденсації аніліну з уротропіном. До складу розчину поліруючого електроліту входить ортофосфорна кислота (d = 1, 85 г/дм3, 49 об.%) та триетаноламін (2-4 г/дм3).

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2015

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: НВО ТОВ "Інмед"

Перспективні ринки: підприємства по виготовленю медичних ендопротезів, імплантатів та інструментарію

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.: 1000

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану: Ні

Техніко-економічне обгрунтування: Ні

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.: 0

Очікуваний термін окупності (років): в стадії визначення

Додаткова інформація: право на власність продукції

IX. Бібліографічний опис

Отримано Патент України на корисну модель № 87509

X. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Волков Сергій Васильович
д. х. н., 02.00.01

Перелік осіб-виконавців

І.М.Юденкова

Близнюк А.В.

Захарченко М. Ф.

С.В.Счастлівцев

Стезерянський Е.А.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Телефон

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

