

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0216U008106

Державний реєстраційний номер: 0116U006393

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-07-2016

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Виготовлення креслень і пружного пристосування з ємністю для абразиву і контртілом для притирання клапанів. Притирання 5-х зразків клапанів з наданими замовником абразивними пастами.

Початок етапу: 05.2016

Закінчення етапу: 06.2016

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Херсонський національний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 05480298

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: (0552)326910

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Приватне підприємство "Інтер Склад"

Код за ЄДРПОУ: 35869799

Місцезнаходження: , м. Херсон, Херсонська обл., , Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: +380552327500

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

Напрямок фінансування: 2.2 - прикладні дослідження і розробки

Джерела фінансування

7722 - кошти підприємств, установ, організацій України

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 5

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

"Визначення ефективності експериментального зразка абразивної пасти "Професійна притиральна паста для клапанів двигуна "EXPERT", ТМ "ZOLLEX".

Назва роботи англійською:

"Determining the efficiency of abrasive paste sample " Professional lapping paste for engine valves "EXPERT", ТМ "ZOLLEX".

Реферат українською:

В роботі проведено порівняльні випробування на абразивну здатність і оцінка якості поверхонь після притирання металевих поверхонь впускних клапанів і контр-тіл, що відповідають матеріалу сідел абразивними пастами EXPERT торгівельної марки ZOLLEX і пасти з новим складом ПП06052016, що надано замовником. В процесі досліджень застосовано спеціальне програмно-кероване обладнання з паралельною кінематикою СФВПК-4 в якості машини тертя для забезпечення рівних умов навантаження і циклів притирання. Умови проведення експериментів були максимально наближені до відтворення процесу притирання вручну, що відповідають умовам авторемонтних майстерень.

Реферат англійською:

The work conducted comparative tests on the abrasive capacity and quality assessment of surfaces after grinding metal surfaces intake valves and counter-bodies corresponding material saddles abrasive pastes EXPERT brand ZOLLEX and paste the new composition PP06052016 that provided by the customer. During the studies used a special software-controlled equipment with parallel kinematics SFVPK-4 as friction machines to ensure equal conditions of load and lapping cycles. Conditions of the experiments have been as close to playing lapping process manually, which meet the requirements of automobile repair shops.

Індекс УДК: 621.92, 621.921.1

Коди тематичних рубрик: 55.22.17.13

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Дмитрієв Дмитро Олексійович

Науковий ступінь: д. т. н.

Вчене звання: доц.

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Випробування на зношування клапанів двигунів внутрішнього згоряння для притирання до блоку циліндрів новим абразивним матеріалом.

Назва НТП англійською: Test wear valves for internal combustion engines grinding to new cylinder abrasive material.

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати: Поліпшення якості продукції

Галузь застосування: К 74.30, 74.30.0

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Проведено порівняльні випробування на абразивну здатність і оцінка якості поверхонь після притирання металевих поверхонь впускних клапанів і контр-тіл, що відповідають матеріалу сидел абразивними пастами EXPERT торгівельної марки ZOLLEX і пасти з новим складом ПП06052016

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: 2016

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: авторемонтні підприємства

Перспективні ринки: автохімія

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Dmytriev D. New layout and kinematic drill-milling machines with parallel structure mechanisms // Technological Complexes №1 (11), 2015. - P. 25-29 Кузнецов Ю.М., Бардачов Ю.М., Дмитрієв Д.О. Оцінка динамічної якості обладнання з робочими органами змінної жорсткості // Матеріали Всеукраїнської науково-практичної конференції "Сучасні технології промислового комплексу", 2015, С. 36-38. Кузнецов Ю.М., Дмитрієв Д.О., Русанов С.А., Півень С.М. Багаторівневий системно-морфологічний підхід і модульний принцип

Х. Заключение відомості

Керівник юридичної особи

Бардачов Юрій Миколайович

Д. Т. Н.

Перелік осіб-виконавців

Кеба Павло Васильович

Федорчук Дмитро Дмитрович

Відповідальний за підготовку

облікових документів

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

