

Облікова картка ДіР



I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0215U003674

Державний реєстраційний номер: 0112U001517

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 13-03-2015

II. Етап виконання ДіР

Номер етапу: 1

Назва етапу: Дослідити закономірності формування структури, технологічну міцність та службові властивості зварних з'єднань різнорідних теплостійких хромистих та складнолегованих перлітних сталей стосовно виготовлення потужних турбоагрегатів нового покоління

Початок етапу: 01.2012

Закінчення етапу: 12.2014

Вид звітнього документа: Остаточний звіт

III. Відомості про виконавця ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 2006496

IV. Відомості про співвиконавців ДіР

V. Відомості про замовника ДіР

Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи): Національна академія наук України

Код за ЄДРПОУ: 00019270

Місцезнаходження: вул. Володимирська, 54, м. Київ, Київська обл., 01030, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Розмір організації:

Телефон: 380442396594

VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

Підстава для проведення ДіР: 34 - договір (замовлення) з центральним органом виконавчої влади, академією наук (головними розпорядниками бюджетних коштів на проведення НДДКР)

Напрямок фінансування: 2.1 - фундаментальні дослідження

Джерела фінансування

7713 - кошти держбюджету

Код програмної класифікації видатків і кредитування (КПКВК): 6541030

Фактичний обсяг фінансування (тис. грн.): 4338.02
--

VII. Відомості про ДіР

Назва роботи українською:

Дослідити закономірності формування структури, технологічну міцність та службові властивості зварних з'єднань різнорідних теплостійких хромистих та складнолегованих перлітних сталей стосовно виготовлення потужних турбоагрегатів нового покоління

Назва роботи англійською:

To explore the regularities of structure formation, technological strength and service properties of welded joints of dissimilar heat-resistant chromium and complex alloyed pearlitic steels regarding the manufacturing of the power turbine units of the new generation

Реферат українською:

Встановлено, що при зварюванні комбінованих зварних з'єднань хромистої сталі 10X9НМФБ та складнолегованої перлітної сталі 25X2НМФА вміст хрому в металі шва лоцільно обмежити до 2-4%. Встановлено оптимальне співвідношення феросиліцію, феромарганцю та феротитану для забезпечення максимальної пластичності наплавленого металу, при збереженні потрібних характеристик міцності, в покриття електродів типу 06ХЗМ. Розроблено принципову технологію зварювання теплостійких хромистих мартенситних сталей з жороміцними аустенініними сталями.

Реферат англійською:

It is set that when combined welding welded joints chromium steel HIM and skladniowo pearlitic steel ANF the chromium content in the weld metal lochlin be limited to 2-4%. The optimal ratio of ferrosilicon, ferromanganese and ferolito for maximum ductility of the weld metal, while maintaining the necessary strength characteristics, the coating of the electrode type HM. Developed fundamental technology of welding of heat-resistant chromium martensitic steels with jorane austrini steels.

Індекс УДК: 621.791.75; 621.791.947.5, 621.791.75

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Керівники роботи

Власне Прізвище Ім'я По-батькові: Царюк Анатолій Корнійович

Науковий ступінь:

Вчене звання:

Ідентифікатор ORCID ID:

Додаткова інформація:

VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)

Назва НТП українською: Технологія зварювання з'єднань різнорідних теплостійких хромистих та складнолегованих перлітних сталей стосовно виготовлення потужних турбоагрегатів нового покоління

Назва НТП англійською: Technology of welding of connections heterogeneous heatproof chromic and difficult alloyed pearlitic steels in relation to making of powerful turboagregatov of new generation

НТП, яку передбачалося створити:

Причини, через які НТП не було створено:

Отримані результати:

Галузь застосування: Енергетичне енергомашинобудування

Реєстраційний номер картки технології:

Опис НТП: Встановлено, що при виготовленні комбінованих зварних з'єднань зі сталлю 25Х2НМФА багат шарове наплавлення кромки сталі 10Х9МФБ дає можливість завдяки ефекту самовідпуску відмінити висотемпературний відпуск хромистої сталі, а вміст хрому в металі шва доцільно обмежити до 2...4%

Соціально-економічна спрямованість НТП:

Вплив НТП на довкілля:

Впровадження НТП: Впроваджено

Практична реалізація НТП

Початок етапу: визначається замовником

Закінчення етапу:

Споживачі продукції: Енергетичне машинобудування

Перспективні ринки: Україна, СНГ

Характер співробітництва з інвестором

Потрібний обсяг інвестицій, тис. грн.:

Права, що надаються інвестору після завершення роботи:

Наявність бізнес-плану:

Техніко-економічне обґрунтування:

Потенціальний обсяг продажу, тис. грн.:

Очікуваний термін окупності (років):

Додаткова інформація:

IX. Бібліографічний опис

Х. Заключні відомості

Керівник юридичної особи

Лобанов Леонід Михайлович

д. т. н., 05.03.06

Перелік осіб-виконавців

**Відповідальний за підготовку
облікових документів**

Телефон

Реєстратор

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності**

