

# Облікова картка ДіР



## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0312U003260

**Державний реєстраційний номер:** 0110U002656

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 26-03-2012

## II. Етап виконання ДіР

**Номер етапу:** 1

**Назва етапу:** Проведення робіт з адаптації й впровадження досвідченої технології інтенсифікації процесу круглого шліфування по пат. №1732599

**Початок етапу:** 11.2009

**Закінчення етапу:** 05.2010

**Вид звітного документа:** Без звіту

## III. Відомості про виконавця ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Інститут проблем машинобудування ім. А.М. Підгорного НАН України

**Код за ЄДРПОУ:** 03534570

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національна академія наук України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** (572)945-514, (572)944-635

## IV. Відомості про співвиконавців ДіР

## V. Відомості про замовника ДіР

**Повне найменування юридичної особи (або ПІБ фізичної особи):** Закрите акціонерне товариство "Укренергоремонт"

**Код за ЄДРПОУ:** 21888124

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Розмір організації:**

**Телефон:** (0564) 903-602

## VI. Джерела, напрями та обсяги фінансування ДіР

**Підстава для проведення ДіР:** 52 - договір з вітчизняною організацією (органами місцевої ради, фондом, асоціацією, концерном тощо)

**Напрямок фінансування:** 2.2 - прикладні дослідження і розробки

### Джерела фінансування

**7722 - кошти підприємств, установ, організацій України**

|                                               |
|-----------------------------------------------|
| Фактичний обсяг фінансування (тис. руб.): 2.8 |
|-----------------------------------------------|

## **VII. Відомості про ДіР**

### **Назва роботи українською:**

Проведення робіт з адаптації й впровадження досвідченої технології інтенсифікації процесу круглого шліфування по пат. №1732599

### **Назва роботи англійською:**

Carrying out work on the adaptation and implementation of the experimental process intensification technology cylindrical grinding of a stalemate number 1732599

### **Реферат українською:**

Розроблено методику розрахунку режимів інтенсифікації круглого урізного й повздошно-урізного шліфування. Обрано раціональні режими процесу круглого урізного й повздошно-урізного шліфування. Сформульовано технічне завдання на модернізацію круглошліфувального верстата. Розроблено креслення деталей для модернізації верстата. Розроблювані технології дозволять відмовитись від використання екологічно небезпечних мастильно-охолоджувальних технологічних середовищ.

### **Реферат англійською:**

The design procedure of regimes of an intensification round grindings. Rational regimes of process round grindings are chosen. The technical project on modernising of the circular grinding rig is formulated. Drawings of details are developed for rig modernising. The developed technology will eliminate the use of environmentally hazardous coolant.

**Індекс УДК:** 621.9.047/.048, 621. 92

**Коди тематичних рубрик:** 55.19.13

### **Керівники роботи**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:** Тарелін Анатолій Олексійович

**Науковий ступінь:** д. т. н.

**Вчене звання:** член-кор.

**Ідентифікатор ORCID ID:**

**Додаткова інформація:**

## **VIII. Наукова (науково-технічна) продукція (НТП)**

## **IX. Бібліографічний опис**

## **Х. Заключні відомості**

**Керівник юридичної особи**

Мацевитий Юрій Михайлович

**Перелік осіб-виконавців**

Сурду Миколай Васильович

Тарелін Анатолій Олексійович

Телегін Олексій Васильович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Телефон**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**

