

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0419U000166

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 14-01-2019

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**



## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Капушак Валентин Володимирович

2. Kapushak Valentyn Volodymyrovych

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 08.00.03

**Назва наукової спеціальності:** Економіка та управління національним господарством

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 21-12-2018

**Спеціальність за освітою:** Бухгалтерський облік та аудит

**Місце роботи здобувача:** ПУБЛІЧНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО АКЦІОНЕРНИЙ КОМЕРЦІЙНИЙ БАНК "ІНДУСТРІАЛБАНК"

**Код за ЄДРПОУ:** 13857564

**Місцезнаходження:** вулиця Генерала Алмазова, будинок 18/7, м. Київ, Київ, 01000, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Національний банк України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 17.127.01

**Повне найменування юридичної особи:** Класичний приватний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 19278502

**Місцезнаходження:** вул. Жуковського, 70-б, м. Запоріжжя, Запорізький р-н., Запорізька обл., 69002, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Класичний приватний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 19278502

**Місцезнаходження:** вул. Жуковського, 70-б, м. Запоріжжя, Запорізький р-н., Запорізька обл., 69002, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.75

**Тема дисертації:**

1. Конкурентна політика в банківському секторі національної економіки
2. Competitive policy in the banking sector of the national economy

**Реферат:**

1. У роботі набули розвитку теоретичні засади шляхом уточнення сутності та змісту поняття “конкурентна політика в банківському секторі”. Систематизовано показники рейтингової оцінки конкурентоспроможності банківських установ національної економіки. Визначено взаємозв'язок умов функціонування й трансформації банківського сектору національної економіки за сучасної конкурентної політики. Удосконалено методичний підхід до визначення інноваційно спроможної групи банків шляхом проведення кластерного аналізу. Розроблено факторну модель впливу валютного та інфляційного таргетування як інструментів монетарної політики національної економіки. Розвинуто концептуальну модель управління конкурентним потенціалом банківського сектору національної економіки. Вдосконалено механізм хеджування валютних ризиків у форматі конкурентної банківської стратегії.

2. The essence of the concept of “competitor policy in the banking sector” is highlighted in the paper; the transformation of banking sector relations within the national economy is researched; Issues that reduce the efficiency of economic activity, financial actors of the banking sector are identified. The banking sector competitiveness model is proposed as one of the possible algorithms that can become one of the components of banking sector development strategy formation; The globalization component concerning the formation of the banking sector of the national economy, which was indicated in the model of globalization of the banking sector of the national economy, was highlighted; proposed an own system of bank valuation, outlined the relevance of transformation processes, the definition of a new banking system, where the main process is the accumulation of assets and the consolidation of the banking sector; a cluster analysis of the banking sector of the national economy was conducted, the percentage of financial indicators of the first group of banks in the financial results of the banking sector of the national economy of Ukraine was formed from 2009 to 2016. The factor model of influence of the monetary policy of the National Bank of Ukraine in the banking sector was developed; outlined the introduction of innovative technologies in banking as a competitive advantage over other banking institutions within the national economy; the conceptual model of competitiveness management of the banking sector of the economy is developed; the mechanism of hedging currency risks in the banking sector of the national economy is proposed.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Трохимець Олена Іванівна

2. Trokhymets Olena Ivanivna

**Кваліфікація:** д. е. н., 08.00.03

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

### **Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Олешко Анна Анатоліївна
2. Oleshko Anna Anatoliivna

**Кваліфікація:** д. е. н., 08.00.03

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Якименко-Терещенко Наталія Василівна
2. Yakymenko-Tereshchenko Nataliia Vasylivna

**Кваліфікація:** д. е. н., 08.00.03

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Покатаєва Ольга Вікторівна

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Покатаєва Ольга Вікторівна

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є  
відповідальним за реєстрацію наукової  
діяльності**



Юрченко Т.А.