Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0506U000542

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 20-10-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Максимов Сергій Юрійович
2. Maksimov Sergey Yureovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 18-10-2006

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.182.01

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона Національної академії наук України

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: вул. Казимира Малевича,11, м. Київ, Київська обл., 03150, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Інститут електрозварювання ім. Є.О. Патона

Код за ЄДРПОУ: 05416923

Місцезнаходження: 03680, м. Київ, МСП, вул. Боженка, 11

Форма власності:

Сфера управління: Національна академія наук України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Фізико-металургійні особливості та технологія дугового зварювання у воді низьколегованих сталей

2. Physical-metallurgical peculiarities and technology of arc welding of low alloyed steels in water

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена вивченню особливостей впливу водного середовища на фізико-металургійні закономірності протікання процесу дугового зварювання та розробці на цій основі теоретичних основ та науково обґрунтованого комплексу металургійних та технологічних заходів забезпечення якості зварних з'єднань маловуглецевих на низьколегованих сталей з міцністю до 600 МПа. Визначено умови стабільного горіння дуги у водному середовищі при підвищеному тиску. Розвинено уявлення про механізм утворення пор водневого походження і встановлено закономірності впливу умов зварювання на щільність металу шва. Встановлено методи керування структурою і властивостями металу швів, виконаних під водою, та принципи їх легування для зварювання сталей, схильних до утворення холодних тріщин у ЗТВ. Вивчено якісний і кількісний вплив структурного та водневого факторів, які визначають підвищену схильність зварних з'єднань до пришовних тріщин в екстремальних умовах підводного зварювання. Розроблено комплекс металургійних та технологічних методів забезпечення якості зварних з'єднань низьколегованих сталей підвищеної міцності,

принципи побудови електродних матеріалів нового покоління та приклади їх реалізації.

2. The thesis is devoted to studying of features of influence of the water environment on physical-metallurgical mechanism of the arc welding process and development on this basis of the theoretical fundamentals and scientifically proved complex of the metallurgical and technological measures of maintenance of quality of the low-carbon and low-alloyed steels welded joints with strength up to 600 MPa. Conditions of the stable arc burning in the water environment are certain at the increased pressure. Idea about the mechanism of the porosity formation of a hydrogen origin is developed and laws of influence of the welding conditions on density of the weld metal are evolved. Methods of control by structure and properties of the weld metal executed under water, and their alloying principles for welding steels, inclined to cold cracks formation in HAZ, are established. Qualitative and quantitative influence of the structural and hydrogen factors which define the increased susceptibility of welded joints to underbead cracks in extreme conditions of underwater welding is studied. The complex of the metallurgical and technological methods of ensuring of the welded joints quality of the low-alloyed higher strength steels, principles of creation of the electrode materials of new generation and examples of their realization is developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Грецький Ю.Я.
2. Gretskiy Yu.Ya.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузнєцов В.Д.
2. Кузнєцов В.Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов В.В .
2. Чигарьов В.В .

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Шлепаков В.М .
2. Шлепаков В.М .

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Патон Б.Є.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Патон Б.Є.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.