Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0404U000596

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-02-2004

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чуб Павло Михайлович
2. Chub Pavel Myhailovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.04.01

Назва наукової спеціальності: Фінанси, грошовий обіг і кредит

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 29-01-2004

Спеціальність за освітою: 6105

Місце роботи здобувача: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 26.006.02

Повне найменування юридичної особи: ДВНЗ "Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана"

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: проспект Перемоги, 54/1, м. Київ, Київ, 03057, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана

Код за ЄДРПОУ: 02070884

Місцезнаходження: м.Київ,просп. Перемоги, 54/1

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 06.75.39

Тема дисертації:

1. Підходи до управління кредитним портфелем комерційного банку.

2. Approaches to managing credit portfolio of a commercial bank.

Реферат/анотація:

1. Кредитна діяльність банків України. Розробка і наукове обгрунтування методологічних основ та прикладних методик відносно підходів до управління кредитним портфелем комерційного банку. Теоретичні (формалізовані та неформалізовані філософські, спеціальнонаукові) та емпіричні (спостереження та експеримент). Уточнено економічну сутність понять "кредит" та "кредитний портфель банку"; удосконалено теорію управління процесу кредитного портфеля банку в частині оцінки його ефективності; створена концепція, що узагальнює методи управляння кредитним портфелем банку і підвищує їх ефективність; уперше формалізовано традиційний та нетрадиційний підходи до управління кредитним портфелем банку; доопрацьовано традиційний підхід до управління кредитним портфелем в частині аналізу показників; доведена теоретична доцільність застосування моделей Г.Марковіца та У.Шарпа для управління кредитним портфелем банку; впроваджений нетрадиційний підхід до управління кредитним портфелем

банку. Комерційні банки, навчальний процес.

2. Bank credit activity in Ukraine. Working out and scientific substantian of metodological bases and applied techniques concerning approaches to managing credit portfolio of a commercial bank. Theoretical (formalized and non formalized philosofical, special scientific) and empirical (supervision and expiriment). The economic concepts "credit" and "credit portfolio of bank" were defined more exactly; the theory of credit portfolio management in a bank and its efficiency was advanced; the conception generalizing methods of a credit portfolio management in a bank and raising their efficiency was created; for the first time traditional and nonconventional approaches to credit portfolio management in a bank were formalized; the traditional approach to credit portfolio management analysis of parameters in a bank was modified; the theoretical expediency of H. Markowitz and U. Sharpa's models application for a credit portfolio management in a bank was proved; the nonconventional approach to the credit portfoliomanagement in a commercial bank was introduced. Commercial banks and educational process.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мороз Анатолій Миколайович
2. Moroz Anatoliy Mykolayovych

Кваліфікація: д.е.н., 08.04.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пересада Анатолій Анатолійович
2. Пересада Анатолій Анатолійович

Кваліфікація: д.е.н., 08.04.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Карчева Ганна Тимофіївна
2. Карчева Ганна Тимофіївна

Кваліфікація: к.е.н., 08.03.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Федосов Віктор Михайлович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Федосов Віктор Михайлович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.