Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0421U103225

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-06-2021

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Міщенко Олексій Васильович
2. Mishchenko Oleksii V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 05-05-2021

Спеціальність за освітою: Обробка металів тиском

Місце роботи здобувача: ТОВ «Якабу Трейд»

Код за ЄДРПОУ: 41112852

Місцезнаходження: вулиця Кирилівська 160 Ю, м. Київ, 04073, Україна, м. Київ, 03148, Україна

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 45.052.06

Повне найменування юридичної особи: Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

Код за ЄДРПОУ: 05385631

Місцезнаходження: вул. Першотравнева, буд. 20, м. Кременчук, Кременчуцький р-н., Полтавська обл., 39600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, буд. 4, м. Дніпро, Дніпровський р-н., Дніпропетровська обл., 49000, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.47

Тема дисертації:

1. Розвиток теорії формування і зниження поперечної різностінності холоднокатанних труб зі сплавів титану

2. Development of the theory of formation and reduction of the transverse wall thickness variation of cold-rolled tubes from titanium alloys

Реферат/анотація:

1. Дисертація спрямована на теоретичне та експериментальне обґрунтування формування і зниження поперечної різностінності холоднокатаних труб зі сплавів титану та розробку методу розрахунку остаточної їх поперечної різностінності для умов багатопрохідної холодної прокатки. Застосування методу створює умови для підвищення точності труб цього сортаменту. У дисертації наведені теоретичні узагальнення та нове розв'язання науково-прикладної задачі, що полягає у розвитку наукових основ методу розрахунку поперечної різностінності труб зі сплавів на основі титану при холодній пільгерній прокатці на оправці. Задача вирішується шляхом теоретичного та експериментального дослідження механізму зменшення поперечної ексцентричної різностінності труб при деформуванні їх на оправці в станах холодної пільгерної

прокатки. Поглиблено комплекс поглядів щодо сутності механізму формування різностінності холоднокатаних труб зі сплавів на основі титану. Розвинуто метод розрахунку з визначення ексцентричної поперечної різностінності труб зі сплавів на основі титану при їх багатопрохідному деформуванні на оправці у процесі холодної пільгерної прокатки. Практичне значення отриманих результатів полягає в створенні розвиненого методу розрахунку остаточної поперечної різностінності труб зі сплавів титану для умов багатопрохідної холодної пільгерної прокатки та створенні відповідного програмного продукту «ХПТ, ХПТР прогноз різностінності».

2. The dissertation is aimed at theoretical and experimental substantiation of the formation and reduction of the wall transverse thickness of cold-rolled tubes made of titanium alloys and the development of a method for calculating their final transverse thickness for conditions of multi-pass cold rolling. The application of the method creates conditions for improving the accuracy of pipes of this range. The thesis presents theoretical generalizations and a new solution to the scientific and applied problem, which consists in the development of the scientific basis of the method for calculating the transverse thickness of pipes made of titanium-based alloys during cold pilger rolling on a mandrel. The problem is solved by theoretical and experimental investigation of the mechanism of reducing the transverse eccentric wall transverse thickness of pipes when they are deformed on the mandrel in cold pilger rolling mills. A set of views on the essence of the mechanism of formation of the wall transverse thickness of cold-rolled pipes made of titanium-based alloys is research in-depth. The calculation method is developed for determining the eccentric transverse wall transverse thickness of pipes made of titanium-based alloys during their multi-pass deformation on the mandrel during cold pilger rolling. The practical significance of the obtained results lies in the creation of a developed method for calculating the final transverse wall thickness of pipes made of titanium alloys for conditions of multi-pass cold pilger rolling and the creation of an appropriate software product «CRT mills - forecast of tube wall transverse variation».

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Григоренко Володимир Устинович

2. Hryhorenko Volodymyr U

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мазур Валерій Леонідович
2. Mazur Valery Leonidovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калюжний Володимир Леонідович
2. Kalyuzhnyi Volodymyr L.

Кваліфікація: д. т. н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Драгобецький Володимир В'ячеславович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Драгобецький Володимир В'ячеславович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.