Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U003264

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 05-05-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Анділахай Володимир Олександрович
2. Andilahay Vladimir Alexandrovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 20-04-2011

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.03

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Приазовський державний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87555, Донецька обл., м. Маріуполь, вул. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.15.23

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування наплавлених контактних поверхонь великогабаритних деталей металургійного призначення

2. Improving the efficiency of grinding weld contact surfaces of large parts of metallurgical purposes

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічний процес шліфування поверхонь зі зносостійкими матеріалами конусів і чаш засипних апаратів доменних печей. Мета - підвищення якості та продуктивності обробки поверхонь великогабаритних деталей зі зносостійких матеріалів. Методи дослідження - базувалися на положеннях технології машинобудування, теорії різання, фізики, математичного аналізу, теорії ймовірностей, а також математичного моделювання. Новизна: отримала розвиток математична модель шліфування з низькою жорсткістю технологічної системи; доведено, що при низькій жорсткості системи підвищити продуктивність можна за рахунок заданого натягу у технологічній системі; вперше аналітично встановлено залежність енергоємності обробки від співвідношення радіальної складової та сумарної радіальної складової сили різання; вперше обґрунтовані умови підвищення точності обробки конічної поверхні, що дозволяють компенсувати знос круга і підтримувати постійну глибину шліфування. Результати роботи впроваджені в

виробництво з економічним ефектом 105 тис. грн. на рік.

2. A research object is a technological process of polishing of surfaces of large-size wares from wear-resistant materials. An aim is improvement of quality and the productivity of performance of surfaces with wear-resistant materials. Methods - were based on positions of manufacturing engineering, theory of cutting, physics, mathematical analysis, probability theory, and also mathematical modelling. Novelty: A mathematical model of grinding was developed in terms with low rigidity of the technological system, it is proved that in terms of low rigidity of the system increases of productivity can be achieved by a given tightness in the technological system, the first time can be analytically determined energy dependence of the ratio of the radial component and the sum of the radial component of cutting force, the first time substantiates improve the accuracy of processing the conical surface to compensate for wear of the circle and to maintain a constant depth of grinding. Results have been implemented with the economic effect of 105 thousand UAH. per year.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович
2. Novikov Fedor Vasilevsch

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сизий Юрій Анатолійович

2. Сизий Юрій Анатолійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Воронцов Борис Сергійович

2. Воронцов Борис Сергійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковалевський Сергій Володимирович

2. Ковалевський Сергій Володимирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Самотугін Сергій Савелійович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Самотугін Сергій Савелійович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.