Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U002050

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 29-05-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Габітов Валерій Валерійович

2. Gabitov Valeriy Valeriyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.01

Назва наукової спеціальності: Процеси механічної обробки, верстати та інструменти

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-04-2014

Спеціальність за освітою: 8.09.02.03

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05.27

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності шліфування важкооброблюваних інструментальних матеріалів кругами із алмазів та ельбору за рахунок додаткових механічних та електричних впливів

2. Increase of the efficiency of machining by grinding of hard-to-cut tool materials by circles of diamond and cubic boron nitride due to the effects mechanical and electrical power.

Реферат/анотація:

1. Мета дослідження - підвищення продуктивності і зниження питомої собівартості шліфування ванадієвих швидкорізальних сталей і твердих сплавів кругами з алмазів та ельбору за рахунок додаткових механічних та електричних впливів і оптимізації режиму обробки. Дисертація присвячена підвищенню ефективності процесів плоского та внутрішнього шліфування означених матеріалів за рахунок введення додаткової механічної енергії у вигляді осьових коливань заготовки, а також управління різальною здатністю круга електроерозійними впливами на робочу поверхню круга шляхом пошуку оптимальних електричних та механічних режимів шліфування з електроерозійними впливами на основі даних про поточну лімітовану різальну здатність круга за критерієм мінімальної питомої собівартості обробки. На основі змістового опису та аналізу процесу шліфування, встановлені умови впливу накладення відносних осьових коливань

шліфувального круга і заготовки, отримано рівняння для розрахунку довжини дуги контакту ріжучих одиничних зерен, що визначає передумови ефективності шліфування важкооброблюваних матеріалів кругами з алмазів та ельбору. На основі комплексного дослідження виявлено нові можливості підвищення ефективності процесу шліфування важкооброблюваних інструментальних матеріалів кругами з алмазів шляхом комплексного додаткового механічного та електроерозійного впливів на елементи системи шліфування, що забезпечує високу ріжучу здатність робочої поверхні круга. Галузь - машинобудування.

2. The aim of the research was to improve performance and reduce unit costs grinding vanadium high-speed steels and hard alloys wheels of diamond and CBN due to additional mechanical and electrical and optimization of processing mode. The thesis is devoted to improving the efficiency of processes flat and internal grinding of these materials by introducing additional mechanical energy in the form of axial vibrations procurement and management of cutting ability circle electro influences on the working surface of the circle by searching for optimum electrical and mechanical polishing modes with electroerosive impacts based on current limited cutting ability circle on specific low cost processing. On the basis of a meaningful description and analysis of the grinding process has the effect of imposing relative axial oscillation of grinding wheel and the workpiece, the equation for calculating the length of the arc of contact cutting of single grains that defines the prerequisites efficiency of grinding of difficult materials circles of diamond and CBN. On the basis of comprehensive studies identified new opportunities to improve the efficiency of grinding of dhard-to-cut tool materials circles of diamonds through a combination of additional mechanical and electro-erosion impacts on elements of the system grinding, which ensures high cutting ability of the working surface of the circle. The industry is mechanical engineering.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Матюха Петро Григорович

2. Matjuha Petr Grigorjevich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович
2. Новіков Федір Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Доброскок Володимир Ленінмирович
2. Доброскок Володимир Ленінмирович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Михайлов Олександр Миколайович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Михайлов Олександр Миколайович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.