Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0415U002912

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 07-07-2015

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гаєвський Володимир Олегович
2. Gaievskyi Volodymyr Olegovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 30-06-2015

Спеціальність за освітою: 8.05050401

Місце роботи здобувача: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д26.002.15

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національний технічний університет України "Київський політехнічний інститут імені Ігоря Сікорського"

Код за ЄДРПОУ: 02070921

Місцезнаходження: 03056, м.Київ, пр.Перемоги, 37

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Прогнозування стійкості швів до водневої пористості як фактор зменшення технологічних ризиків при зварюванні під флюсом

2. Prediction of resistance of welds to hydrogen porosity as a factor in reducing the technological risks in the submerged arc welding. - On rights for a manuscrip

Реферат/анотація:

1. Дисертаційне дослідження спрямовано на зменшення технологічних ризиків пористості швів, заварених під флюсами загального призначення, шляхом прогнозування ймовірності виконання вимог до пористості зварних швів та обґрунтування об'єму вибірки мінімально необхідного для контролю пористості швів. Дослідження проведені з застосуванням розробленої методики експериментального визначення ймовірності комплексного виконання вимог до водневої пористості зварних швів. За результатами експериментального дослідження стійкості до утворення пор визначена можливість прогнозування ймовірності виконання вимог до пористості при виготовленні зварних виробів. При цьому встановлено, що ймовірність перевищення максимально допустимого діаметра пор лінійно залежить від кількості води, введеної на одиничну ділянку зварного шва. Розроблена методика розрахунку мінімально необхідного об'єму вибірки для контролю

пористості зварних швів, яка враховує потенційні наслідки невиконання вимог до пористості контрольованого зварного шва, ймовірність невиконання вимог до пористості в умовах виробництва та прийнятний рівень технологічних ризиків водневої пористості. Сформульовані рекомендації по зменшенню технологічних ризиків невиконання вимог до пористості швів при зварюванні повітряних резервуарів залізничних вагонів.

2. Dissertation research is directionally on diminishing of technological risks of porosity of guy-sutures, brewed submerged arc welding of the general setting, by prognostication of probability of implementation of requirements to porosity of the weld-fabricated and justify the minimum required sample size for the control of porosity. Researches were conducted using the developed technique of experimental determination of the probability of an integrated compliance to hydrogen porosity welds. According to the results of experimental research of resistance to the formation of pores determined the ability to predict the likelihood of compliance to the porosity in the manufacture of welded products. It is thus set that probability of exceeding of maximally possible diameter of pores arcwise depends on the amount of water, introduced in the unit section of the weld. Developed the method of calculating of the minimum required sample size for the control of the porosity of welds , which takes into account the potential consequences of non-fulfillment of requirements to porosity of the controlled weld-fabricated guy-sutures size , probability of not implementation of requirements to porosity in the conditions of production and an acceptable level of technological risks hydrogen porosity.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Прохоренко Володимир Михайлович
2. Prohorenko Vladimir Mihailovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Скульський Валентин Юрійович

2. Скульський Валентин Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Пулька Чеслав Вікторович

2. Пулька Чеслав Вікторович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Коваленко Владимир Сергеевич
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Коваленко Владимир Сергеевич
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.