Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U003176

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 27-04-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кленов Олег Станіславович
2. Klenov Oleg Stanislavovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 25-03-2011

Спеціальність за освітою: 7.100117

Місце роботи здобувача: ТОВ Фірма "ДіМерус Інженерінг"

Код за ЄДРПОУ: 32337330

Місцезнаходження: 61054, м. Харків, вул. Магаданська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Держадміністрація

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 41.052.02

Повне найменування юридичної особи: Одеський національний політехнічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02071045

Місцезнаходження: пр. Шевченка, 1, м. Одеса, Одеська обл., 65044, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: ТОВ Фірма "ДіМерус Інженерінг"

Код за ЄДРПОУ: 32337330

Місцезнаходження: 61054, м. Харків, вул. Магаданська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Держадміністрація

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.19.05

Тема дисертації:

1. Технологічне забезпечення бездефектної обробки деталей гідроапаратури на фінішних операціях.
2. Technological support of a defect-free processing of parts of hydraulic equipment for finishing operations.

Реферат:

1. Розроблено математичну модель визначення енергоємності шліфування та обґрунтовані умови її зменшення, що полягають у зниженні інтенсивності тертя зв'язки круга з оброблюваним матеріалом. На основі результатів досліджень розроблено ефективні операції шліфування деталей гідроапаратури (сепараторів і плунжерів), а також твердосплавних інструментів, ущільнювальних кілець зі зносостійкого композиційного матеріалу на базі реліту, ялинкових замків турбінних лопаток і деталей, відновлених методом наплавлення. Вони забезпечують підвищення продуктивності, точності й шорсткості обробки, виключають температурні дефекти на оброблюваних поверхнях деталей.

2. Established that with full details of cooling passages between the range of grinding efficiently produce a constant speed and depth of grinding parts, and a partial cooling of the details - the aisles with a decreasing rate of increasing depth and detail sanding, obeying the laws, close to a geometric progression. Was first theoretically established the presence of an extremum (maximum) depending on the temperature of the grinding depth for a given performance and determined energy grinding. The effective operation of grinding parts of hydraulic

equipment (separators and plungers), excluding the thermal defects and provide increased productivity, as well as the operation of grinding carbide tools, O-rings relit, Christmas locks the turbine blades and components, reduced surfacing.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Новіков Федір Васильович
2. Novikov Fedor Vasilievich

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Якімов Олександр Васильович
2. Якімов Олександр Васильович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Марчук Віктор Іванович
2. Марчук Віктор Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Усов Анатолій Васильович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Усов Анатолій Васильович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності

Юрченко Т.А.