Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0499U002034

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-11-2000

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривенко Ольга Вікторівна
2. Kryvenko Ol'ga Viktorivna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.16.02

Назва наукової спеціальності: Металургія чорних і кольорових металів та спеціальних сплавів

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 04-02-1999

Спеціальність за освітою: 7.092501

Місце роботи здобувача: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): К 12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 52.45.31

Тема дисертації:

1. Розробка динамічнос моделі огрудкування і оптимізація на єє основі технологічних параметрів аглошихти

2. Formulation of pelletizing dynamic model and optimization on the basis it of technological parameters of sintering mix

Реферат/анотація:

1. Процес огрудкування аглошихти в барабанах-огрудкувачах. Розробити ком- плексну динамічну модель і спосіб управління огрудкуванням шихти. Методами до- слідження та апаратурою і теоретичні викладки, математичне моделювання, лабо- раторні та промислові експерименти, аналітичні і статистичні методи обробки да- них, компьютер. На основі нового способу управління огрудкуванням аглошихти збільшені порожність шару огрудкованое шихти на 20-25% і висота шару, що спі- каїться, з 250-270 мм до 310-320 мм, знижена витрата палива на 1%. Розроблена нова комплексна динамічна модель процесу огрудкування з визначенням порожності шару по технологічним параметрам аглошихти на вході в барабан-огрудкувач і кіль- кості води, яка додаїться на зволоження. На основі оптимальних співвідношення кількості центрів накочування та частинок, що грудкуються, і вологості, розрахо- ваних за допомогою моделі, запропонований новий спосіб управління огрудкуванням аглошихти по максимальній єє порожності шару на виході з барабану-огрудкувача. Модель використана на аглофабриці МК ім. Ілліча, розроблені технологічні рекоме-

ндаціє. Сферою використання і чорна металургія.

2. Process of sintering mix pelletizing to moistening drumes. Complex dyna- mic model and control method by sintering mix pelletizing are formulated. Me- thods of research and apparatus are theoretic account, mathematical modelling, laboratorial and industrial experiments, analystical and statistical methods of data processing, computer. Fractional void of pilletizing mix layer are increa- sed on 20-25%, height of baking layer are increased with 250-270 mm to 310- 320 mm and fuel expenditure are reduced on 1% on the basis of new control method by sintering mix pelletizing. New complex dynamic model of pelletizing process are formulated for definition of layer fractional void on technological parame- ters of sintering mix at input to moistening drum and addition water quantity on moistening. New control method by sintering mix pelletizing are proposed at maximum it fractional void of layer at output from moistening drum on the basis of optimum ratio of quantities of pelletizing centres and crumpled particl es and moisture, which calculation with the help of model. Model are used on sintering factory of MP of Illich name, technological recommendations are formulated. Ferrous metallurgy are by use sphere.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Тарасов В.П.

2. Тарасов В.П.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковальов Д.А.

2. Ковальов Д.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ростовський В.І.

2. Ростовський В.І.

Кваліфікація: к.т.н., 05.16.02

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Казачков Ї.О.

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Казачков Ї.О.

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.