

# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0406U001506

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 19-04-2006

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



## II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бондаренко Денис Васильович

2. Bondarenko Denys Vasilyevich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 08.04.01

Назва наукової спеціальності: Фінанси, грошовий обіг і кредит

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 08-04-2006

Спеціальність за освітою: 7.050106

Місце роботи здобувача: Приватне підприємство "Київдрук"

Код за ЄДРПОУ: 32820478

Місцезнаходження: Адреса 03058, Україна, м. Київ, вул. Ніжинська, 29 Г / 72

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

### **III. Відомості про організацію, де відбувся захист**

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 26.062.02

**Повне найменування юридичної особи:** Національний авіаційний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 01132330

**Місцезнаходження:** пр. Космонавта Комарова 1, м. Київ, Київська обл., 03058, Україна

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію**

**Повне найменування юридичної особи:** Національний авіаційний університет

**Код за ЄДРПОУ:** 01132330

**Місцезнаходження:** 03058, Україна, м. Київ, Просп. Космонавта Комарова, 1

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

### **V. Відомості про дисертацію**

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 06.75.13

**Тема дисертації:**

1. Концептуальні основи забезпечення економічного розвитку вищих навчальних закладів України
2. Conceptual basis' of economic development maintenance of higher educational institutions in Ukraine

**Реферат:**

1. У дисертації досліджено теоретико-методологічні питання економічного розвитку вищих навчальних закладів України, узагальнено теоретичні підходи до визначення місця вищої освіти в структурі соціально-економічних відносин, дана оцінка стану розвитку вищої освіти України, проаналізований вплив макро- та мікроекономічних факторів на економічний розвиток ВНЗ, визначенні основні напрями економічного розвитку та вдосконалення фінансового стану вищих навчальних закладів України, розроблено методи формування стратегії ВНЗ в сфері надання освітніх послуг на основі маркетингових підходів, визначені джерела фінансування ВНЗ, розроблено функцію оплати за навчання.
2. 3. In the dissertation have investigated methodological questions of economic development of higher educational institutions of Ukraine, have generalized theoretical questions to definition of higher education place in structure of social and economic attitudes, have given the estimations to a condition of development of higher education in Ukraine. Also have analyzed macro- and microeconomic forces on economic development of higher educational institutions, the basic directions of economic development and improvement of a financial

condition of higher educational institutions in Ukraine, have developed methods of strategy of higher educational institutions formation in sphere of educational services granting on the basis of marketing approaches, defined sources of higher education financing in Ukraine and foreign countries, developed the model of production.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## **VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Жебка Валентин Володимирович
2. Zhebka Valentin Vladimirovich

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.00.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## **VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів**

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Каленюк Ірина Сергіївна
2. Каленюк Ірина Сергіївна

**Кваліфікація:** д.е.н., 08.01.01

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Габрієлова Тетяна Юріївна

2. Габрієлова Тетяна Юріївна

**Кваліфікація:** к.е.н., 08.00.13

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## **VIII. Заключні відомості**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
голови ради**

Щелкунов Володимир Ігорович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові  
головуючого на засіданні**

Щелкунов Володимир Ігорович

**Відповідальний за підготовку  
облікових документів**

**Реєстратор**

