Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0502U000115

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 04-04-2002

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Калафатова Людмила Павлівна
2. Kalafatova Ludmila Pavlovna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 14-03-2002

Спеціальність за освітою: 7.090201

Місце роботи здобувача: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): 64.050.12

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донецький державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: 83000, м. Донецьк, вул. Артема, 58

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.99

Тема дисертації:

1. Технологічні основи підвищення ефективності обробки та забезпечення якості виробів із технічних стекол і ситалів

2. Technological Basis of Raise of Efficiency of Machining and Provision of the Required Quality of the Articles Made of Technical Glass and Cetalls

Реферат:

1. Об'єкт дослідження - технологія механічної обробки виробів із технічних стекол і ситалів. Мета досліджень - розробка технологічних основ підвищення ефективності обробки виробів шляхом обгрунтування раціональних умов їх обробки (схем і режимів шліфування, характеристик інструментів, властивостей технологічних середовищ, послідовності обробки). Дослідження проводилися з використанням методів теорій технологій машинобудування, крихких руйнацій і дефектоутворення, математичного і комп'ютерного моделювання; використання методів люмінесцентної дефектоскопії і автоматизованої оцінки дефектності. Вперше розроблені і досліджені: математична модель утворення дефектності при шліфуванні; розвиток дефектного шару оброблюваної поверхні за допомогою комп'ютерно-математичного моделювання напружено-деформованого стану зони різання; можливості впливу комп'ютерно-математичного моделювання напружено-деформованого стану зони різання; можливості впливу -деформованого стану

зони різання; можливості впливу технологічних середовищ на формування параметрів якості; методика розрахунку раціональних міжопераційних припусків з урахуванням трансформації дефектного шару і технологічної спадковості. Обгрунтовані вихідні положення проектування раціональних технологічних процесів механічної обробки виробів із забезпеченням мінімальної собівартості обробки. Розроблені і впроваджені на виробництві технічні рекомендації щодо ефективної обробки виробів. Галузь використання - підприємства, зайняті обробкою виробів із скло матеріалів.

2. The object of the thesis is the technology of machining of articles made of technical glass and cetalls. The aim of investigations is to develop technology basics of articles machining through giving backgrounds of rational machining conditions (schemes and grinding regimes, tools characteristics, technological media features, machining sequence). The methods of the theory of machine-building technology, fracture failure and defects forming, those of mathematical and computer modeling, fluoroscopic flaw detection, and the defectness automated evaluation were applied to the investigation process. The mathematical model of defectness forming under the grinding process, the machined surface defectness layer development made by computer and mathematical modeling of the cutting zone deformation mode, the possibility of influence of technological media on quality parameters forming, method of calculation of rational in-process stocks with taking into account the defective layer transformation and technological heredity were first to have been developed and investigated. The output implications of development of technological processes of articles machining with the minimal cost of the latter were founded. The recommendations as to the articles efficient machining were developed and set into manufacturing. The sphere of Application: enterprises dealing with glass materials machining.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов О.М.

2. Mykhaylov O.N.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мовшович О.Я.
2. Мовшович О.Я.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мельниченко О.А.
2. Мельниченко О.А.

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Філатов Ю.Д.

2. Філатов Ю.Д.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Тимофієв Ю.В.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Тимофієв Ю.В.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.