# Облікова картка дисертації

## I. Загальні відомості

**Державний обліковий номер:** 0411U006497

**Особливі позначки:** відкрита

**Дата реєстрації:** 01-12-2011

**Статус:** Захищена

**Реквізити наказу МОН / наказу закладу:**

## II. Відомості про здобувача

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Бойко Орій Олександрович
2. Boyko Yuriy Oleksandrovich

**Кваліфікація:**

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Вид дисертації:** кандидат наук

**Аспірантура/Докторантура:** так

**Шифр наукової спеціальності:** 05.03.05

**Назва наукової спеціальності:** Процеси та машини обробки тиском

**Галузь / галузі знань:** Не застосовується

**Освітньо-наукова програма зі спеціальності:** Не застосовується

**Дата захисту:** 11-11-2011

**Спеціальність за освітою:** 7.090258

**Місце роботи здобувача:** Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

**Код за ЄДРПОУ:** 05335631

**Місцезнаходження:** 39600, Полтавська обл., м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки, молоді та спорту України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## III. Відомості про організацію, де відбувся захист

**Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради):** Д 29.051.02

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

**Повне найменування юридичної особи:** Кременчуцький національний університет імені Михайла Остроградського

**Код за ЄДРПОУ:** 05385631

**Місцезнаходження:** 39600, м. Кременчук, вул. Першотравнева, 20

**Форма власності:**

**Сфера управління:** Міністерство освіти і науки України

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## V. Відомості про дисертацію

**Мова дисертації:**

**Коди тематичних рубрик:** 55.16.13

**Тема дисертації:**

1. Удосконалення технології формозміни зварних циліндричних заготовок при профілюванні та подовжньому обтиску з осадкою.

2. Perfection of forming methods of welded cylindrical blanks when profiling and longitudinal reduction with upsetting.

**Реферат/анотація:**

1. Дисертація присвячена розв'язанню актуальної науково-технічної задачі удосконалення технології формозміни тонколистових зварних циліндричних заготовок при профілюванні та подовжньому обтиску з осадкою. Методами макро-, мікро- і фрактографічного аналізів виявлена причина руйнування зварного шва і біляшовної зони під час операцій формозміни листового штампування. Систематизовано, узагальнено і запропоновано способи і технологічні прийоми підвищення деформованності зварного шва заготовки на етапах його формування, перед і після формозмінних операцій. Розроблено метод розрахунку технологічних параметрів процесів профілювання та подовжнього обтиску з осадкою зварних циліндричних заготовок, суть якого пов'язана з вирішенням диференціальних рівнянь руху деформованої оболонки методом скінченних різниць. Метод передбачає порівняння напружень і деформацій з експериментальними, за яких відбувається

локалізація деформацій передуюча руйнування. Розроблено емпіричний метод визначення руйнівних деформацій зварної циліндричної заготовки в умовах одного і двовісного навантаження під час формозміни. За наслідками розтягування зварних пластин підібрані залежності для оцінювання концентрації напруження біля кромки зварного шва. Вирішене завдання визначення зміни товщини заготовки від співвідношення головних напружень.

2. The dissertation is devoted to the task solving technology perfection of forming thin sheet cylindrically welded blanks by removing deformation localization preceding destruction. The reason for destruction of weld and adjacent area during sheet forming operations is found by the methods of macro-, micro- and factographical analysis. Technological methods and techniques of increasing deformability of a blank weld during its forming, before it and after forming have been systemized, generalized and presented. The method of calculation of technological parameters of profiling and upsetting is developed with the longitudinal reduction of the welded cylindrical blanks. It helps to solve differential equations of motion of the deformed shell by the method of finite differences. The method involves comparison of arising tensions and deformations with the extremal ones by which localization of deformations takes place preceding destruction, and maximum allowable deformation resulting in destruction. Stressed state schemes are determined which provide the minimal variation in wall thickness of wheel rims being profiled. The maximum allowable deformations of welded cylindrical blanks at expansion and reduction are determined and practical recommendations for removal of deformation localizations preceding destruction at profiling and longitudinal reduction are given. The empiric method for determination of destroying deformations of a welded cylindrical blank under uniaxial and biaxial tension when forming is developed.

**Державний реєстраційний номер ДіР:**

**Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:**

**Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:**

**Підсумки дослідження:**

**Публікації:**

**Наукова (науково-технічна) продукція:**

**Соціально-економічна спрямованість:**

**Охоронні документи на ОПІВ:**

**Впровадження результатів дисертації:**

**Зв'язок з науковими темами:**

## VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Драгобецький Володимир В'ячеславович
2. Dragobetskiy Volodymyr Viacheslavovich

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

## VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

**Офіційні опоненти**

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Дорошко Володимир Іванович
2. Дорошко Володимир Іванович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Коноваленко Олександр Дмитрович
2. Коноваленко Олександр Дмитрович

**Кваліфікація:** к.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові:**

1. Мовшович Олександр Якович

2. Мовшович Олександр Якович

**Кваліфікація:** д.т.н., 05.03.05

**Ідентифікатор ORCID ID:** Не застосовується

**Додаткова інформація:**

**Повне найменування юридичної особи:**

**Код за ЄДРПОУ:**

**Місцезнаходження:**

**Форма власності:**

**Сфера управління:**

**Ідентифікатор ROR:** Не застосовується

**Рецензенти**

## VIII. Заключні відомості

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради** Рей Роман Іванович

**Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні** Рей Роман Іванович

**Відповідальний за підготовку облікових документів**

**Реєстратор**

**Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності** Юрченко Т.А.