Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0510U000570

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 08-07-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Семенов Валентин Михайлович
2. Semenov Valentyn Mychailovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор наук

Аспірантура/Докторантура: ні

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 04-06-2010

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 12.052.01

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Криворізький національний університет"

Код за ЄДРПОУ: 01020304

Місцезнаходження: вул. Віталія Матусевича,11, м. Кривий Ріг, Криворізький р-н., Дніпропетровська обл., 50027, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Приазовський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070812

Місцезнаходження: 87500, Донецька обл., м. Маріуполь, пров. Університетська, 7

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.39

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності виробництва великотоннажних конструкцій методом електрошлакового зварювання

2. Increasing of efficiency production of heavy machine-building large details by electroslag welding

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - процеси формування структурних станів і експлуатаційних властивостей зварних з'єднань великотоннажних конструкцій, що виготовляються із застосуванням ЕШЗ. Предмет - механізм формування напружено-деформованого стану зварного з'єднання в умовах ЕШЗ. Мета - створення технології виготовлення великотоннажних виробів із заданими властивостями на основі розвитку наукових і методологічних основ ЕШЗ. Методи - розрахункові і експериментальні дослідження ЕШ процесу, математичні і фізичні моделювання, електронна фрактографія і рентгеноструктурний аналіз. Результати - встановлені причини утворення гарячих тріщин в пришовній зоні та зварному шві; доведено, що вакуумне литво заготовок CrNiMo сталей підвищує ударну в'язкість пришовної зони на 30 % за рахунок зменшення включень і газів і запобігає утворенню в ній гарячих тріщин; вперше показано, що збільшення в металі швів

цих сталей вмісту Cr до 2 мас. % підвищує критерій опірності утворенню гарячих тріщин; створена експресна методика оцінки опірності сталей утворенню холодних тріщин; встановлені оптимальні товщина плакуючого шару та термопластична обробка; розроблений та впроваджений комплекс технологічних рекомендацій ЕШЗ великотоннажних конструкцій важкого машинобудування. Сфера застосування - машинобудівні підприємства (електрошлакове зварювання).

2. The object is processes of the structural states and service properties forming of machine-building large constructions welded joints, made with the ESW use. The subject is the welded joint tensely-deformed state forming mechanism in the ESW conditions. The purpose is machine-building large products with the set properties fabrication technology development on the basis of scientific and methodological ESW fundamentals development. Methods are calculation and experimental researches of process ESW, mathematical and physical modeling, electronic fractography and roentgenstructural analysis. Results - hot cracks formation reasons in a nearweld area and weld are stated; a vacuum casting of billets of CrNiMo steels increasing nearweld area impact strength on 30 % due to includings decrease and gases and preventing hot cracks formation in it is proved; the rise of Cr maintenance to 2 % (mass) in the weld metal of these steels promoting its resistibility criterion to hot cracks formation is firstly stated; the express method of steels resistibility estimation to cold cracks formation is developed; the optimum thickness plating layer and thermoplastic treatment are stated; the complex of technological recommendations of heavy engineering machine-building large constructions ESW is developed and introduced. Purview - machine-building.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чигарьов Валерій Васильович

2. Chigaryov Valeriy Vasylyovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Компан Ярослав Юрійович
2. Компан Ярослав Юрійович

Кваліфікація: д.т.н., 05.04.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Дубовий Олександр Миколайович
2. Дубовий Олександр Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.01, 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Размишляєв Олександр Денисович

2. Размишляєв Олександр Денисович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Казачков Євген Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Казачков Євген Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.