Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0405U004555

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 01-12-2005

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гальцов Ігор Олександрович
2. Galtsov Igor Aleksandrovitch

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 21-10-2005

Спеціальність за освітою: 7.092301

Місце роботи здобувача: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля

Код за ЄДРПОУ: 02070714

Місцезнаходження: просп. Центральний, 59А, м. Сєвєродонецьк, Луганська обл., 93406

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.13

Тема дисертації:

1. Підвищення якості металоконструкцій з аустенітної метастабільної сталі 10Х13Г18ДУ шляхом зварювання з примусовим охолодженням

2. 3.Increase of quality designs from metal from stainless steel of 10Cr13Mn18CuU by welding with compulsory cooling

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - аустенітна метастабільна сталь 10Х13Г18ДУ стосовно до конструкції вагонобудування. Мета - Підвищення якості металоконструкцій з аустенітної метастабільної хромомарганцевої стали 10Х13Г18ДУ, оптимізація технології зварювання із принудительным охолодженням на основі досліджень особливостей протікання фазоструктурних і термодеформаційних процесів. Методи досліджень: фізичні - при дослідженні плосконапруженого і фазоструктурного стану зварених з'єднань; математичні, термоелектричні, термоіндикаторні, технологічні - при дослідженні тріщиноутворення;оптичної металографії, механічні, хімічні і спектральні. Вирішено проблему одержання якісних зварених з'єднань хромомарганцевої метастабільної нержавіючої сталі 10Х13Г18ДУ в напружено-деформованому стані (після холодної прокатки) способами дугового й контактного точкового зварювання базованих на результатах вивчення особливостей

протікання фазоструктурных і термодеформаційних процесів у зварених з'єднаннях. Установлена і показана можливість одночасного керування фазоструктурным станом металу шва і ЗТВ, розміром зони пластичних деформацій і рівнем залишкових зварювальних напруг шляхом регулювання швидкості охолодження зони зварювання. Виявлено основні кінетичні закономірності утворення і зміни залишкових напруг, деформацій, структурних перетворень у зварених з'єднаннях сталі 10Х13Г18ДУ при звичайному дуговому процесі і прискореному охолодженні. Одержав подальший розвиток простий і надійний метод оцінки напруженого стану різних ділянок металу зварених з'єднань по кількості феромагнітної складовій у структурі (? ост =f (?)). Запропоновано ресурсосберегаючий теплопоглинач і удосконалений спосіб прискореного охолодження зони зварювання з'єднань, що дозволяє регулювати швидкість охолодження металу в температурному діапазоні 600-500 С (Wохол 6-5 =25 - 115 С/с).

2. Object - stainless steel 10Cr13Mn18CuU with reference to a construction wagon constructs. The purpose - study weldability chrome-manganese of steel 10Cr13Mn18CuU and development of a process engineering of its welding with forced cooling. The problem of deriving of qualitative welded junctions chrome-manganese metastable of rust-resistant steel 10Cr13Mn18CuU in is intense - is deformed a condition (after cold rolling) modes of arc and contact dot welding of study, basing outcomes, of singularities of a course phase structural and termodeformations of processes in welded junctions is decided. Is established and the possibility of simultaneous control phase structural by a condition of metal of a seam, size of zone of plastic strains and level of residual welding voltages is shown by regulating a velocity of cooling of zone of welding. The basic kinetic regularities of formation and modification of residual voltages, strains are detected, of structural transformations in welded junctions became 10Cr13Mn18CuU at the usual arc process and accelerated cooling. Has received further development a simple and reliable method of an evaluation of the intense condition of various sites of metal of welded junctions on an amount ferromagnetic component in a structure (? ост =f (?)). Is offered resource reserving heat to absorb and the mode of accelerated cooling of zone of welding of junctions permitting is advanced to govern a velocity of cooling of metal in a temperature range 600-500 С (Wcool 6-5 =25 - 115 С/с).

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гедрович А.І.

2. Gedrovitch A.I.

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ліподаєв Володимир Миколайович
2. Ліподаєв Володимир Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Павлов Ігор Вікторович
2. Павлов Ігор Вікторович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Казачков Є.О.
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Казачков Є.О.
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.