Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U006711

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-12-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Носов Денис Геннадійович

2. Nosov Denys Gennadiovych

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.06

Назва наукової спеціальності: Зварювання та споріднені процеси і технології

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 17-12-2010

Спеціальність за освітою: 7.092302

Місце роботи здобувача: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.052.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Дніпродзержинський державний технічний університет

Код за ЄДРПОУ: 02070737

Місцезнаходження: 51918, Дніпропетровська область, м. Кам'янське, вул. Дніпробудівська, 2

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 81.35.15

Тема дисертації:

1. Підвищення ефективності процесу електродугового наплавлення шляхом використання комбінованих магнітних полів

2. The Efficiency Increase of Electroarc Surfacing Process in Combined Magnetic Fields

Реферат/анотація:

1. Об'єкт - технологічний процес дугового наплавлення дротом під флюсом в комбінованому магнітному полі КМП. Предмет - процеси формоутворення валиків при дуговому наплавленні дротом під флюсом з дією КМП. Мета - підвищення ефективності процесу електродугового наплавлення під флюсом при дії зовнішніх КМП. Методи - розрахункові і експериментальні дослідження на установках з використанням стандартних методик і устаткування в лабораторних умовах. Результати - доведено, що при дуговому наплавленні дротом під флюсом з дією КМП можна отримати асиметричну форму валиків у перетині та підвищити твердість наплавленого металу, коефіцієнт переходу легуючих елементів, межу міцності та текучості, відносне подовження та відносне звуження, знизити кількість неметалевих включень. Встановлено, що в зоні термічного впливу пульсації температур відповідають частоті поперечної складової КМП. Розроблені методики визначення параметрів режиму наплавлення з КМП які забезпечують мінімальну частку основного металу в наплавленому, максимальну продуктивність наплавлення, зменшення припусків на механічну

обробку, поліпшення структурного стану металу і підвищення довговічності наплавлених виробів, впровадження яких в промислових умовах дозволило отримати значний економ ефект. Сфера застосування - машинобудівні підприємства (наплавлення).

2. The object - the technological process of arc surfacing by a wire under the flux in combined magnetic field (CMF). The subject - the process of bead forming during the arc surfacing by a wire under the flux with CMF action. The purpose - effectiveness increasing of electric arc surfacing process under the flux during the action of outer CMF. The methods - calculation and experimental researches on the installations with standard methods and equipment use in laboratory conditions. The results - it has been proved that during the arc surfacing by a wire under the flux with CMF action asymmetric bead from in a cross-section can be obtained and to raise hardness of metal surfaced, the coefficient of alloying elements, the strength and yield limit, relative elongation and relative narrowing, to decrease the quantity of non-metal inclusion. At has been established, that in the zone of thermal influence the temperature fluctuations correspond the frequency of cross constituent of CMF. The methods of determination of conditions surfacing parameters with CMF have been developed, which provide minimum part of the basic metal in surfaced one, maximum surfacing productivity, tolerance decreasing to mechanical treatment, improvement of structural metal condition and increasing of surfaced article durability whish inculcation allowed to obtain a considerable economic effect in industrial conditions. The filed of application-machine - building enterprises (surfacing).

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Размишляєв Олександр Денисович

2. Razmyshlyaev Alexander Denisovych

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Рижов Роман Миколайович

2. Рижов Роман Миколайович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Щетиніна Віра Іванівна

2. Щетиніна Віра Іванівна

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Зусін Володимир Якович

2. Зусін Володимир Якович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.06

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Роянов В'ячеслав Олександрович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Роянов В'ячеслав Олександрович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.