Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0410U004222

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 12-08-2010

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Маркевич Іван Вікторович
2. Markevich Ivan Viktorovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 22-06-2010

Спеціальність за освітою: 7.090404

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д08.084.02

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.32

Тема дисертації:

1. Розвиток методу розрахунку параметрів процесу холодної періодичної роликової прокатки з регулюванням довжини куліси для збільшення виходу придатного особливотонкостінних труб

2. Development of the method for calculating parameters of the process of the cold die roller rolling with regulation of the link length in order to increase the good-to-bad yield of especially thin-wall tubes

Реферат/анотація:

1. Складено комплексний математичний апарат та відповідну комп'ютерну реалізацію, які дозволили виконувати розрахунковий аналіз параметрів процесу ХПТР та впливу налагодження важільної системи на значення осьових сил. Одержані нові закономірності з розрахунку катаючого радіуса з урахуванням нерівномірності розподілу нормальних контактних напружень по периметру калібру, що в більшій мірі відповідає реальному процесу ХПТР. Для одержання умов для співпадіння настроювального та природного катаючого радіусів по довжині робочого конуса вдосконалено стан ХПТР так, що є змога регулювати довжину більшого плеча куліси по довжині робочого конуса, та отримано деклараційний патент України № 40801 від 27.04.2009 р. Одержані додатково експериментальні дані про значення осьових сил у процесі ХПТР при різних відношеннях більшого плеча куліси до меншого плеча. Набув подальшого розвитку метод розрахунку параметрів процесу холодної роликової періодичної прокатки труб при регулюванні довжини

більшого плеча куліси для проведення процесу у режимі без осьових сил та підвищення виходу придатного при прокатці особливотонкостінних труб. Програми "ХПТР - параметри" та "ХПТР - осьові" передані ЗАТ "Сентравіс продакшн Юкрейн" для застосування при аналізі процесів та проектування інструменту стана. Результати роботи у вигляді комп'ютерних програм використовуються у навчальному процесі НМетАУ.

2. The complex mathematical apparatus and corresponding computerized realization had been composed which allows to carry out the calculation analysis of parameters of the CTRR process and the influence of adjusting lever system on the value of axial forces. The new laws for calculation of the rolling radius had been obtained taking into account the non-uniformity of distribution of the normal contact stresses along the perimeter of the roll pass that takes into account the real CTRR process with more accuracy. With purpose to obtain conditions for coincidence of adjusting and natural rolling radii along the length of the working cone the CTRR mill with regulation of the bigger link arm had been developed and the declarative patent of Ukraine №4081 from 27.04.2009 had been issued. Additional experimental data had been obtained concerning values of axial forces in the CTRR process at the changing values of the bigger link arm in regard to smaller arm. The programs "CTRR - parameters" and "CTRR - axial" had been passed to the Open Joint-Stock Company "Centravis production Ukraine" for applying to the analysis of processes and designing of the mill tool. Results of the work in the form of computer programs are used in educational process in NMetAU.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Григоренко Володимир Устинович

2. Grigorenko Vladimir Ustinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Сокуренко Віктор Павлович
2. Сокуренко Віктор Павлович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бєліков Юрій Михайлович
2. Бєліков Юрій Михайлович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.