Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0821U100962

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 26-05-2021

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Коваль Тарас Васильович
2. Koval Taras V

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: доктор філософії

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 133

Назва наукової спеціальності: Механічна інженерія. Галузеве машинобудування

Галузь / галузі знань:

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 15-04-2021

Спеціальність за освітою: Поліграфічні машини і автоматизовані комплекси

Місце роботи здобувача: Українська академія друкарства

Код за ЄДРПОУ: 02071004

Місцезнаходження: вул. Під Голоском, буд. 19, м. Львів, Львівська обл., 79020, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): ДФ 35.101.01

Повне найменування юридичної особи: Українська академія друкарства

Код за ЄДРПОУ: 02071004

Місцезнаходження: вул. Під Голоском, буд. 19, м. Львів, Львівська обл., 79020, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Українська академія друкарства

Код за ЄДРПОУ: 02071004

Місцезнаходження: вул. Під Голоском, буд. 19, м. Львів, Львівська обл., 79020, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 60.29

Тема дисертації:

1. Удосконалення обладнання для виготовлення великоформатних розгорток тари ножичним різанням заготовок з гофрованого картону

2. The Improvement of the Equipment for Large-sized Packaging Manufacture by Scissor Cutting Corrugated Cardboard Blanks

Реферат/анотація:

1. У дисертаційній роботі розв'язано актуальну науково-прикладну задачу обґрунтування раціональних параметрів технологічного процесу та засобу ножичного різання заготовок з гофрованого картону для створення універсального обладнання з виготовлення великоформатних розгорток тари. Запропоновано варіант усунення існуючих недоліків при виготовленні великогабаритних розгорток з гофрокартону шляхом застосування ножичного різання картонних заготовок, зафіксованих на нерухомих протиножах, дисковими рухомими інструментами, закріплених на валу кареткок, що виконують зустрічний рух. Запропоновано для забезпечення розширених технічних можливостей функціонування засобу виготовлення великоформатних розгорток комплектувати його комбінованим двокривошипним шарнірним механізмом з коректувальним кулачковим, що уможливлює реалізацію зміни довжини умовного шатуна механізму. Застосовано сучасні методи проведення експериментальних досліджень, апаратне та програмне забезпечення уможливили

отримання достовірних значень моментів сил різання з мінімальною похибкою вимірювань. Проведено комплексне дослідження витрат кінетичної потужності при прорізуванні пазів у заготовках з гофрокартону, в якому поєднано результати аналітичних і експериментальних досліджень. Ключові слова: гофрований картон, великоформатна розгортка, штанцювання, дисковий інструмент, протиножі, площинне зусилля деформування, лінійне зусилля різання, кінетична потужність.

2. The dissertation solves the actual scientific and applied task of justification the rational parameters of the technological process and mean of scissor cutting blanks made of corrugated cardboard for the development of the universal equipment for manufacture large-sized packaging cut-outs. To eliminate drawbacks that arise during the manufacture of large-sized packaging made of corrugated cardboard, it has been proposed to use scissors cutting method for cardboard blanks fixed on immovable counter blades by cutting discs that are placed on carrier shaft and perform the oncoming movement. To provide advanced technical capabilities for the mean functioning for manufacturing of large-sized packaging, it has been proposed to use the combined dual-crank mechanism with correcting cam that provides the implementation of changing the length of the conditional connecting rod of the drive mechanism. Experimental researches have been held with the use of modern methods, hardware and software that made it possible to obtain reliable values of the torques of cutting forces with minimal measurement error. A comprehensive study of kinetic power consumption during slots cutting in corrugated cardboard blanks has been assumed. Keywords: corrugated cardboard, large-sized cut-out, die-cutting, cutting disc, counter blades, planar effort of deformation, linear cutting effort, kinetic power.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Регей Іван Іванович

2. Regey Ivan Ivanovic

Кваліфікація: д.т.н., 05.05.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Палюх Олександр Олександрович

2. Palyukh Olexandr Olexandrovych

Кваліфікація: к. т. н., 05.05.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кривопляс-Володіна Людмила Олександрівна

2. Kryvoplias-Volodina Ludmyla

Кваліфікація: д. т. н., 05.18.12

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Книш Олег Богданович

2. Knysh Oleg Bogdanovych

Кваліфікація: к. т. н., 05.05.01

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Репета В'ячеслав Богданович

2. Repeta Viatceslav B

Кваліфікація: д. т. н.

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Гавенко Світлана Федорівна

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Гавенко Світлана Федорівна

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.