Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U001668

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Абдул Джаліл Хамад Маджид
2. Abduljaleel Hamad Majeed

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 03-03-2011

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Вдосконалення структурного та технологічного забезпечення комбінованої оздоблювальної обробки спіральних свердел з вакуумними іонно-плазмовими покриттями

2. Improvement of structural by using combined treatment finishing processes of spiral drills with vacuum ion-plasma coatings

Реферат/анотація:

1. Об'єктом дослідження дисертаційної роботи є технологія виготовлення спіральних свердел із швидкорізальних сталей. Метою даної роботи є підвищення якості і продуктивності оздоблювальної обробки осьових лезових інструментів з вакуумними іонно-плазмовими покриттями шляхом вдосконалення структурного і технологічного забезпечення процесів на основі морфологічного і функціонально-орієнтованого синтезу раціональної структури операцій. В роботі використані наступні методи: основні положення технології , основи синтезу функціонально-орієнтованих технологій машинобудування, статистичні методи. Отримані результати мають наступну наукову і практична цінність: 1. Розроблено основи синтезу структур раціональних технологічних процесів комбінованої оздоблювальної обробки осьових інструментів, що базуються на функціонально-орієнтованих підходах. 2. Встановлено що забезпечення

радіусу закруглення ріжучого клину, що змінюється по довжині головної ріжучої кромки, забезпечує рівний знос ріжучої кромки по довжині і збільшення стійкості свердла. 3. Результати даної роботи дозволяють підвищити стійкість спіральних свердел на 50-60% в порівнянні з свердлами з традиційним нітрид-титановим покриттям . 4. Створений пристрій, що підвищує продуктивність нанесення вакуумних іонно-плазмових покриттів (патент № 48187 від 10.03.2010). 5. Впровадження: на ВАТ "Мотор-січ" (Україна), ВАТ "Рутченківський завод "Гірмаш" (Україна), в Донецькому національному технічному університеті (Україна). Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. Object analyses of dissertational work are the manufacturing techniques of high speed cutting steel (spiral drills). The purpose of the given work is improve-ment of quality and productivity of finishing processing axial cutting tools with vacuum ionic-plasma coating by perfection of structural and technological mainte-nance processes on the basis of morphological and functional-focused synthesis of rational structure operations. To carry out the research and analysis were used the following methods: principles of machine building technology and mechanical engineering, Based on the functional-oriented synthesis of the mechanical engineering technologies, statistical methods. The received results possess following scientific and practical value: 1. The fundamentals synthesis of rational structures of the combined finish-ing technological processes of the axial cutting tools which are based on developed functional-oriented approaches. 2. Our studies are provide and establish for the first time, that maintenance and change cutting edge radius along the main cutting edge in functional depend-ence on changing of cutting speed along the main edge of drill provides equal dete-rioration along the cutting edge and increases stability of drill. 3. Results of the given work allow to raise stability of spiral drills 50-60 % in comparison with traditional nitride-titanic coating drills . 4. The device raising productivity for drawing vacuum ionic-plasma coating is created (patent № 48187 on 10.03.2010 (Ukraine)). 5. Introduced : on Open Society " Motor-sich " (Ukraine), Open Society " Rutchencovsky factory "Gormash" (Ukraine), at Donetsk national technical university (Ukraine). Area - the Machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов Олександр Миколайович

2. Mikhaylov Alexander

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гусєв Володимир Владиленович

2. Гусєв Володимир Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Колот Лідія Петрівна

2. Колот Лідія Петрівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності Юрченко Т.А.