

Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0411U001668

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 21-03-2011

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:



II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Абдул Джаліл Хамад Маджид

2. Abduljaleel Hamad Majeed

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 03-03-2011

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Державний вищий навчальний заклад "Донецький національний технічний університет"

Код за ЄДРПОУ: 02070826

Місцезнаходження: пл. Шибанкова, 2, м. Покровськ, Донецька обл., 85300

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.17

Тема дисертації:

1. Вдосконалення структурного та технологічного забезпечення комбінованої оздоблювальної обробки спіральних свердел з вакуумними іонно-плазмовими покриттями
2. Improvement of structural by using combined treatment finishing processes of spiral drills with vacuum ion-plasma coatings

Реферат:

1. Об'єктом дослідження дисертаційної роботи є технологія виготовлення спіральних свердел із швидкорізальних сталей. Метою даної роботи є підвищення якості і продуктивності оздоблювальної обробки осьових лезових інструментів з вакуумними іонно-плазмовими покриттями шляхом вдосконалення структурного і технологічного забезпечення процесів на основі морфологічного і функціонально-орієнтованого синтезу раціональної структури операцій. В роботі використані наступні методи: основні положення технології, основи синтезу функціонально-орієнтованих технологій машинобудування, статистичні методи. Отримані результати мають наступну наукову і практичну цінність: 1. Розроблено основи синтезу структур раціональних технологічних процесів комбінованої оздоблювальної обробки осьових інструментів, що базуються на функціонально-орієнтованих підходах. 2. Встановлено що забезпечення

радіусу зкруглення ріжучого клину, що змінюється по довжині головної ріжучої кромки, забезпечує рівний знос ріжучої кромки по довжині і збільшення стійкості свердла. 3. Результати даної роботи дозволяють підвищити стійкість спіральних свердел на 50-60% в порівнянні з свердлами з традиційним нітрид-титановим покриттям. 4. Створений пристрій, що підвищує продуктивність нанесення вакуумних іонно-плазмових покриттів (патент № 48187 від 10.03.2010). 5. Впровадження: на ВАТ "Мотор-січ" (Україна), ВАТ "Рутченківський завод "Гірмаш" (Україна), в Донецькому національному технічному університеті (Україна). Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. Object analyses of dissertational work are the manufacturing techniques of high speed cutting steel (spiral drills). The purpose of the given work is improvement of quality and productivity of finishing processing axial cutting tools with vacuum ionic-plasma coating by perfection of structural and technological maintenance processes on the basis of morphological and functional-focused synthesis of rational structure operations. To carry out the research and analysis were used the following methods: principles of machine building technology and mechanical engineering, Based on the functional-oriented synthesis of the mechanical engineering technologies, statistical methods. The received results possess following scientific and practical value: 1. The fundamentals synthesis of rational structures of the combined finishing technological processes of the axial cutting tools which are based on developed functional-oriented approaches. 2. Our studies are provide and establish for the first time, that maintenance and change cutting edge radius along the main cutting edge in functional dependence on changing of cutting speed along the main edge of drill provides equal deterioration along the cutting edge and increases stability of drill. 3. Results of the given work allow to raise stability of spiral drills 50-60 % in comparison with traditional nitride-titanic coating drills. 4. The device raising productivity for drawing vacuum ionic-plasma coating is created (patent № 48187 on 10.03.2010 (Ukraine)). 5. Introduced : on Open Society " Motor-sich " (Ukraine), Open Society " Rutchencovsky factory "Gormash" (Ukraine), at Donetsk national technical university (Ukraine). Area - the Machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Михайлов Олександр Миколайович

2. Mikhaylov Alexander

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гусев Володимир Владиленович

2. Гусев Володимир Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Колот Лідія Петрівна

2. Колот Лідія Петрівна

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові
голови ради

Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові
головуючого на засіданні

Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку
облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є
відповідальним за реєстрацію наукової
діяльності



Юрченко Т.А.