Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0414U001657

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 16-04-2014

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Мартинов Сергій Володимирович
2. Martynov Sergey Vladimirovich

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 26-03-2014

Спеціальність за освітою: 8.090404

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д12.105.01

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.16.17

Тема дисертації:

1. Удосконалення технології та оснащення холодного об'ємного штампування трубчастих деталей з внутрішніми фланцями.

2. Improving of technology and tooling tubular parts in cold forging with internal flanges.

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - процеси холодного об'ємного штампування трубчастих деталей з фланцями. Мета роботи - підвищення ефективності технологічних процесів холодного об'ємного штампування деталей з внутрішніми фланцями. Методи дослідження та апаратура - математичне та фізичне моделювання, методи координатних сіток і математичної статистики, експерименти в умовах лабораторій. Теоретичні і практичні результати - математичні моделі для розрахунку силових параметрів та параметрів формозміни, рекомендації з удосконалення технології і розробки оснащення. Новизна - встановлено вплив основних факторів на енергосилові параметри штампування деталей типу втулок із внутрішнім фланцем. Впровадження - розроблено й передано для промислового освоєння технології й оснащення (є довідка про прийняття на освоєння) Галузь застосування - обробка матеріалів тиском, підрозділи машинобудівних та металургійних підприємств, галузевих НДІ.

2. The object of the research is the cold forming processes tubular flanges. The aim of the work is an increase the efficiency of technological processes of cold forging parts with internal flanges. The methods of research and apparatus are the mathematical and physical modeling, methods of grid charts and mathematical statistics, experiments in the conditions of laboratories. Theoretical and practical results are the mathematical models for calculating the power parameters, recommendations for the improvement of technology and development of die tools. Novelty is the influence of the main factors on the power parameters of forming parts such as bushings with inner flange. Efficiency of implementation is the developed and transferred to industrial development of technology and die tools (a certificate of acceptance for development). Area of application is metal forming,. unit engineering and metallurgical enterprises, industrial research institutes.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Алієв Іграмотдін Серажутдінович

2. Aliiev Igramotdin Serazhutdinovich

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бейгельзімер Яків Юхимович

2. Бейгельзімер Яків Юхимович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Кузьменко Віктор Іванович

2. Кузьменко Віктор Іванович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Алієв Іграмотдін Сєражутдінович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.