Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0417U000240

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 02-02-2017

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Бобух Олександр Сергійович
2. Bobukh Oleksandr

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.03.05

Назва наукової спеціальності: Процеси та машини обробки тиском

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 27-12-2016

Спеціальність за освітою: 8.05040104

Місце роботи здобувача: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 08.084.02

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: проспект Гагаріна, 4, м. Дніпро, Дніпропетровський р-н., Дніпропетровська обл., 49600, Україна

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти і науки України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Національна металургійна академія України

Код за ЄДРПОУ: 02070766

Місцезнаходження: 49600, м. Дніпро, пр. Гагаріна, 4

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 53.43.32

Тема дисертації:

1. Розвиток методу розрахунку раціонального режиму деформації при холодній пільгерній прокатці котельних труб з урахуванням несиметричності формозміни металу

2. Development of method for calculation of rational deformation mode during cold pilger rolling of boiler tubes with allowance for asymmetry of metal deformation

Реферат/анотація:

1. Дисертація присвячена дослідженню холодної пільгерної прокатки котельних труб зі стабілізованих сталей аустенітного класу, а також розвитку методу розрахунку режиму деформації з урахуванням поперечної несиметричності формозміни металу. У роботі теоретично визначено характеристики напружено-деформованого стану металу з урахуванням несиметричності у поперечному перерізі осередку деформації при холодній пільгерній прокатці котельних труб з аустенітних марок сталей. В результаті експериментальних та теоретичних досліджень отримано зв'язки режиму деформації напруженого стану в осередку деформації з кінцевими властивостями труб в кінці технологічного циклу виробництва. Отримано нові дані про вплив співвідношення деформацій по діаметру і товщині стінки на напружений стан і властивості готової продукції. Для розрахунку режиму деформації запропоновано використовувати новий

показник, який встановлює зв'язок напруженого стану в осередку деформації при холодній пильгерной прокатці з кінцевими властивостями труб. Отримав розвиток метод розрахунку режиму деформації при виробництві котельних труб з аустенітних сталей. Для контролю властивостей труб в поперечному напрямку розроблено пристрій та методику для випробування кільцевих зразків розтягуванням.

2. The thesis focuses on the research into cold pilger rolling of boiler tubes from stabilized austenitic stainless steels and development of the method for calculation of the deformation mode with allowance for metal deformation asymmetry. The paper gives theoretical definition of characteristics of a stress-strain state of metal with allowance for asymmetry of the deformation zone in the cross section during cold pilger rolling of austenitic stainless steel boiler tubes. As a result of experimental and theoretical studies, connections between the mode of deformation of the stress state in the deformation zone and the end-use properties of tubes at the end of the manufacturing lead time were found. New data on the effect of the deformation to diameter and wall thickness relation on the stress state and properties of the finished product were obtained. To calculate the mode of deformation it was proposed to use a new factor that establishes connection between the stress state in the deformation zone during cold pilger rolling and the end-use properties of tubes. The method for calculation of the deformation mode in the production of austenitic stainless steel boiler tubes was developed. A special device to control the properties of tubes in the transverse direction and a method for testing ring samples by stretching were developed.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Фролов Ярослав Вікторович

2. Frolov Yaroslav

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Медведєв Михайло Іванович

2. Медведєв Михайло Іванович

Кваліфікація: д.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Чуєв Олексій Анатолійович

2. Чуєв Олексій Анатолійович

Кваліфікація: к.т.н., 05.03.05

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради	Пройдак Юрій Сергійович
Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні	Пройдак Юрій Сергійович
Відповідальний за підготовку облікових документів	
Реєстратор	
Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності	Юрченко Т.А.