Облікова картка дисертації

I. Загальні відомості

Державний обліковий номер: 0408U000773

Особливі позначки: відкрита

Дата реєстрації: 28-02-2008

Статус: Захищена

Реквізити наказу МОН / наказу закладу:

II. Відомості про здобувача

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Ковалевська Олена Сергіївна

2. Kovalevskaya Elena Sergeevna

Кваліфікація:

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Вид дисертації: кандидат наук

Аспірантура/Докторантура: так

Шифр наукової спеціальності: 05.02.08

Назва наукової спеціальності: Технологія машинобудування

Галузь / галузі знань: Не застосовується

Освітньо-наукова програма зі спеціальності: Не застосовується

Дата захисту: 31-01-2008

Спеціальність за освітою: 8.090202

Місце роботи здобувача: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

III. Відомості про організацію, де відбувся захист

Шифр спеціалізованої вченої ради (разової спеціалізованої вченої ради): Д 11.052.04

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

IV. Відомості про підприємство, установу, організацію, в якій було виконано дисертацію

Повне найменування юридичної особи: Донбаська державна машинобудівна академія

Код за ЄДРПОУ: 02070789

Місцезнаходження: 84313, Краматорськ, вул. Академічна (Шкадінова), 72

Форма власності:

Сфера управління: Міністерство освіти України

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

V. Відомості про дисертацію

Мова дисертації:

Коди тематичних рубрик: 55.13.01

Тема дисертації:

1. Підвищення точності технологічних процесів контурного фрезерування за рахунок корекції розмірів обробки

2. Increase of exactness technological processes contour milling for an accountcorrections of sizes of treatment

Реферат/анотація:

1. Об'єкт дослідження - технологічні процеси обробки складних корпусних деталей на фрезерних верстатах із ЧПК. Мета - підвищення точності контурного фрезерування на верстатах із ЧПК шляхом компенсації пружних деформації на основі корекції взаємного розташування різального інструменту та оброблюваної заготовки. Методи - фундаментальні засади технології машинобудування, теорії різання, методів математичної статистики, системного аналізу, моделювання на нейромережному базисі. Новизна - теоретично-прикладні засади забезпечення точності обробки деталей складного профілю. Результати - розроблено й впроваджено у виробництво інженерні рекомендації щодо використання способу керування пружними переміщеннями елементів технологічної системи верстата. Галузь - машинобудівні підприємства України.

2. The object - technological processes of treatment of difficult details of corps on millings machines with CHPU.The purpose - increase of exactness of the contour milling on machine-tools with CHPU by indemnification

of resilient deformations on the basis of correction of trajectory.Methods - fundamental bases of technology of engineer, cutting theory, methods of mathematical statistics, analysis of the systems, design on a neyrosetevom base.The novelty - теоретико-applied bases of providing of exactness of treatment of details of difficult profiya.The results - developed and applied in industry engineerings recommendations on application of method of management the resilient moving of elements of the technological system of machine-tool.The use sphere - machine-building enterprises of Ukraine.

Державний реєстраційний номер ДіР:

Пріоритетний напрям розвитку науки і техніки:

Стратегічний пріоритетний напрям інноваційної діяльності:

Підсумки дослідження:

Публікації:

Наукова (науково-технічна) продукція:

Соціально-економічна спрямованість:

Охоронні документи на ОПІВ:

Впровадження результатів дисертації:

Зв'язок з науковими темами:

VI. Відомості про наукового керівника/керівників (консультанта)

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Колот Лідія Петрівна
2. Kolot Lidiya Petrovna

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

VII. Відомості про офіційних опонентів та рецензентів

Офіційні опоненти

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Гусєв Володимир Владиленович

2. Гусєв Володимир Владиленович

Кваліфікація: д.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Власне Прізвище Ім'я По-батькові:

1. Клочко Олександр Олександрович

2. Клочко Олександр Олександрович

Кваліфікація: к.т.н., 05.02.08

Ідентифікатор ORCID ID: Не застосовується

Додаткова інформація:

Повне найменування юридичної особи:

Код за ЄДРПОУ:

Місцезнаходження:

Форма власності:

Сфера управління:

Ідентифікатор ROR: Не застосовується

Рецензенти

VIII. Заключні відомості

Власне Прізвище Ім'я По-батькові голови ради Михайлов Олександр Миколайович

Власне Прізвище Ім'я По-батькові головуючого на засіданні Михайлов Олександр Миколайович

Відповідальний за підготовку облікових документів

Реєстратор

Керівник відділу УкрІНТЕІ, що є відповідальним за реєстрацію наукової діяльності



Юрченко Т.А.